

AC11

Anfo Charger para minería subterránea



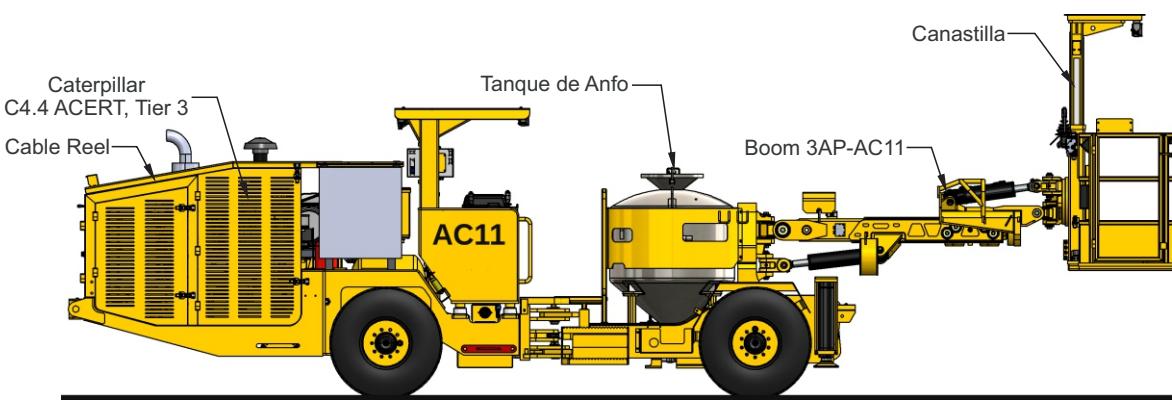
ANFO CHARGER AC11 es un vehículo utilitario para trabajo pesado en minas subterráneas para secciones desde 2.5 x 2.5 m hasta 5 x 5 m.

Equipado con un tanque ANFO capacidad de carga hasta 500 kg (densidad de 840 kg/m³).

Chasis para trabajo pesado, articulado 4WD, auto propulsado con motor Caterpillar C4.4 ACERT, Tier 3 de 106 kW.

Ambos techos de la cabina y de la canastilla están certificados con FOPS y ROPS.

ESPECIFICACIONES



CANASTILLA

- Capacidad de carga 300 kg
- Control hidráulico de brazo
- Certificación FOPS
- Control neumático de ANFO

BOOM

- Modelo Boom 3AP-AC11
- Extensión de boom 1000 mm
- Ángulo de levante +48° / -23°
- Ángulo de giro ±30°
- Cilindros hidráulicos Parker

CARRIER

- Model S35
- Motor Diesel Caterpillar C4.4 ACERT, Tier 3
- Potencia 106 kW @ 2200 rpm
- Transmisión Hidrostático
- Bomba de transmisión Sauer Danfoss 90cc
- Motores hidrostáticos Cuatro motores MSE18
- Oscilante posterior ± 8°
- Velocidad de desplazamiento:
 - Horizontal Máx. 9 km/h
 - Rampa positiva 15% Máx. 8 km/h
- Frenos de emergencia y parqueo SAHR (Spring Applied Hydraulic Release)
- Dirección hidráulica (Carrier articulado) ±40°
- Llantas 10 x R15
- Gatos hidráulicos 2 delanteros
- Cabina de operador (canopy) Certificación FOPS / ROPS
- Tanque de combustible 23.7 gal / 90 l
- Baterías 2x12 V, 90 Ah
- Sistema Eléctrico 24 VDC
- Luces de marcha 8X, LED 26W, 10.5 - 32 VDC
- Camara de video
- Sistema centralizado de engrase
- Sistema automático de supresión de incendios
- Extintor manual SKF
- ANSUL, 4 Boquillas 1x6 kg (PQS)

TANQUE ANFO

- Capacidad 500 kg
(densidad de 850kg kg/m³)
- Conexión eléctrica 24 VDC

SISTEMA DE CONTROL HIDRÁULICO

- Válvulas de control Parker KA-10
- Bomba hidráulica Parker, PGP511
- Presión de trabajo 180 bar
- Tanque de aceite hidráulico 18.5 gal / 70 l
- Filtro hidráulico de retorno Parker, 10µ
- Filtro hidráulico de alta Parker, 10µ
- Enfriador de aceite Parker, ULDC11
- Indicador de saturación del filtro hidráulico Parker
- Indicador de bajo nivel de aceite Hydac
- Indicador de temperatura de aceite Hydac
- Controles de accionamiento dual para brazo (cabina y canastilla)

SISTEMA ELÉCTRICO

- Motor eléctrico 15kW (20 HP)
- Voltaje 380 - 440 - 550 - 690 - 1000 VAC
- Frecuencia 50 - 60 Hz
- Método de arranque Estrella - Triángulo
- Opción a 1000 VAC Arranque directo
- Protección contra sobrecarga y falla a tierra Schneider, Module VIGI
- Horómetro de percusión 24V
- Indicador de secuencia de fase Siemens
- Cargador de batería 32 VAC, 300W 13A
- Transformador principal 3.5 kVA
- Luces de trabajo 2X, LED 30W, 9-32V
- Carrete de cable eléctrico 70 m
- Cable eléctrico 3x2/0 - AWG
- Grado de protección IP 55
- Ionizador

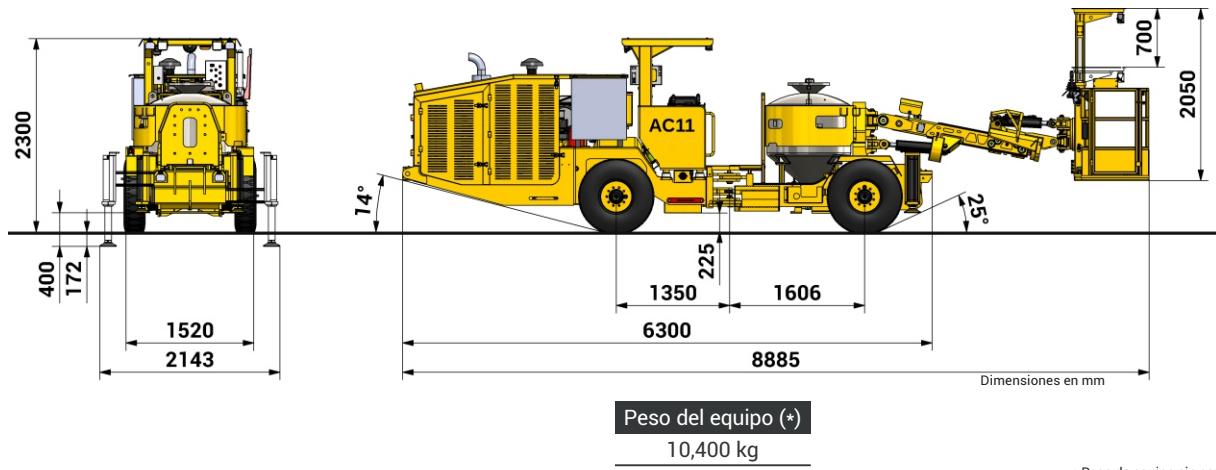
SISTEMA DE AIRE

- Compresor CT6B
- Capacidad máxima 120 cfm
- Presión de trabajo 8 bar

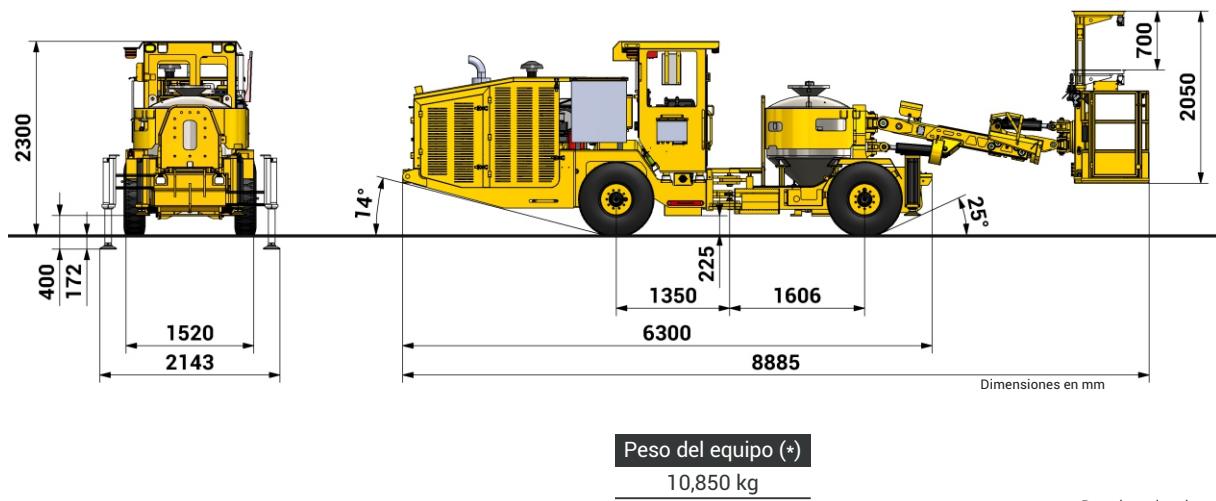
OPCIONES

- Cabina presurizada A/C Certificación FOPS / ROPS
- Carrete de manguera 20 m

DIMENSIONES



Opción: Cabina Presurizada



RADIO DE GIRO



COBERTURA

