

BOLTER 100

Empernador para secciones grandes



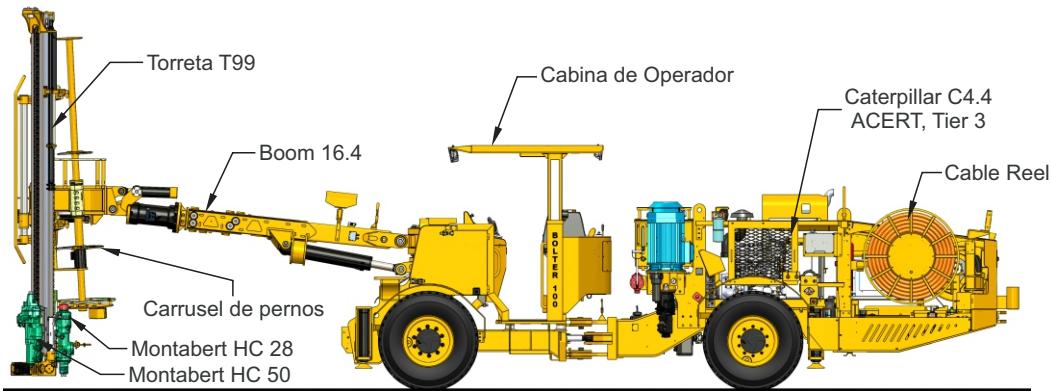
BOLTER 100 para fortificación y enmallado mecanizado, permite reforzar de manera eficiente y segura las estructuras de los techos en las minas subterráneas, ideal para secciones desde 4.5 x 4.5 m. hasta labores de 8.5 m de altura.

Equipado con Torreta de Empernado T99 con dos perforadoras Montabert, una HC 50 para la perforación y una HC 28 para empernado y Carrusel de pernos. Puede instalar pernos Split Set, Helicoidales con resina y cemento, Hydrabolt, Swellex y Phyton.

La opción de brazo enmallador permite realizar enmallado mecanizado. Toda la operación combinada se puede realizar de forma segura para el operador.

Chasis para trabajo pesado, articulado 4WD, auto impulsado con motor diésel y sistema electrohidráulico para la perforación.

ESPECIFICACIONES



PERFORADORAS

Viga de Perforación

• Modelo	Montabert HC 50
• Potencia de impacto	14 kW
• Presión de percusión	110 - 130 bar
• Frecuencia de percusión	62.5 Hz (3750 bpm)
• Velocidad de rotación	0 - 193 rpm
• Torque de rotación	385 Nm
• Diámetros de perforación	33 - 45 mm
• Consumo de aire (barrido)	7m³/min (8-10 bar)
• Consumo de aire (lubricación)	300 l/min (a 3 bar)
• Consumo de aceite (lubricación)	0.8 cc/min
• Consumo de agua	30-60 l/min (12-20 bar)
• Shank Adapter	R32 hembra
• Peso	104 kg

Viga de Empernado

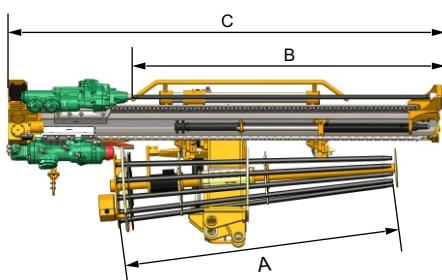
• Modelo	Montabert HC 28
• Potencia de impacto	9.5 kW
• Shank adapter	R32 hembra
• Peso	103 kg

TORRETA

• Modelo	T99
• Capacidad de carrusel y planchuela (*)	10 pernos con planchuela de 20 cm 12 pernos con planchuela de 15 cm
• Viga doble	RE 5000 Series
• Extensión de viga	340 mm
• Avance por cadena	Motor hidráulico y cadena
• Acople sujetador de malla en viga de perforación	Split Set, Hydrabolt, Helicoidal, Swellex
• Tipo de pernos	

Opciones:

Perno (A)	Barra (B)	Longitud de Torreta (C)
10' (3,048 mm)	11' (3,353 mm)	4,213 mm
12' (3,658 mm)	13' (3,962 mm)	4,823 mm
14' (4,267 mm)	15' (4,572 mm)	5,433 mm



(*) Pernos de Ø46 a más tienen otra configuración

CARRIER

• Modelo	C77.4
• Motor diesel	Caterpillar C4.4 ACERT, Tier 3
- Potencia	106 kW @ 2200 rpm
• Catalizador de escape	DOC (Diesel Oxidation Catalyst)
• Transmisión	Hidrodinámica
• Caja de Transmisión Powershift	Dana, T20000
• Ejes diferenciales	Dana, Serie 113
• Eje oscilante posterior	± 8°
• Velocidad de desplazamiento:	
- Horizontal	máx. 16 Km/h
- Rampa positiva 15%	máx. 7 Km/h
• Bomba de posicionamiento	Parker
• Frenos de servicio	Discos húmedos
• Frenos de emergencia y parqueo	SAHR (Spring Applied Hydraulic Release)
• Dirección hidráulica (Carrier articulado)	±40°
• Llantas	12.00 x R20
• Gatos hidráulicos	2 delanteros extendible, 2 posterior
• Cabina de operador	FOPS / ROPS
• Tanque de combustible	24 gal / 92 l
• Baterías	2x12 V, 95 Ah
• Sistema eléctrico	24 VDC
• Luces de marcha	8X, LED 28W, 9-32 VDC
• Sistema centralizado de engrase	SKF
• Sistema de lubricación de perforación	SKF
• Sistema automático de supresión de incendios	ANSUL, 4 boquillas 1x20 lb (PQS)
• Extintor manual	
• Sistema de lavado de alta presión	Manual
• Pistola de engrase con carrete	Manual

BOOM

• Modelo	Boom 16.4
• Extensión de boom	1600 mm
• Ángulo de levante	+50° / -20°
• Ángulo de giro	±35°
• Rotación	360°
• Cilindros hidráulicos	



SISTEMA DE CONTROL HIDRÁULICO

- Válvula de control directo
- Control de perforación
- Bomba de percusión (Presión compensada)
- Bomba de rotación
- Presión de trabajo
- Tanque de aceite hidráulico
- Filtro hidráulico de retorno
- Filtro hidráulico de alta
- Indicador de saturación del filtro hidráulico
- Indicador de bajo nivel de aceite
- Indicador de temperatura de aceite

- Parker KA-18
PCS (Pilote Control System)
- Rexroth A10VO71
Parker
180 - 200 bar
39.6 gal / 142 l
Parker, 10µ
Parker, 10µ
Parker
Hydac
Hydac

SISTEMA ELÉCTRICO

- Motor eléctrico
 - Voltaje
 - Frecuencia
 - Método de arranque
 - Opción a 1000 VAC
 - Protección contra sobrecarga y falla a tierra
 - Horómetro de percusión
 - Indicador de secuencia de fase
 - Cargador de batería
 - Transformador principal
 - Luces de trabajo
 - Carrete de cable eléctrico
 - Cable eléctrico
 - Grado de protección
- 55kW (75 HP)
380 - 440 VAC
Opciones: 550 - 690 - 1,000 VAC
50 - 60 Hz
Estrella - Triángulo
Arranque directo
- 24V
IN 32 VAC, 300W 13A
OUT 28 VDC
3.5 kVA
2X, LED 50W, 9-32 VDC
90 m
3x1 AWG
IP 55

SISTEMA DE AIRE Y AGUA

- Compresor eléctrico
- Capacidad máxima
- Presión de trabajo
- Bomba de agua motor hidráulico
- Caudal Máximo
- Presión de entrada de agua min.
- Enfriador tubular Bowman
- Tanque de aire

- CTN3
1.65 m³/min
8 bar
- Grundfoss, CR5 - 9
6.9 m³/h (115 l/m)@3500rpm
2 bar
FG-120, 48.6 GPM, 20 bar
90 l

OPCIONES

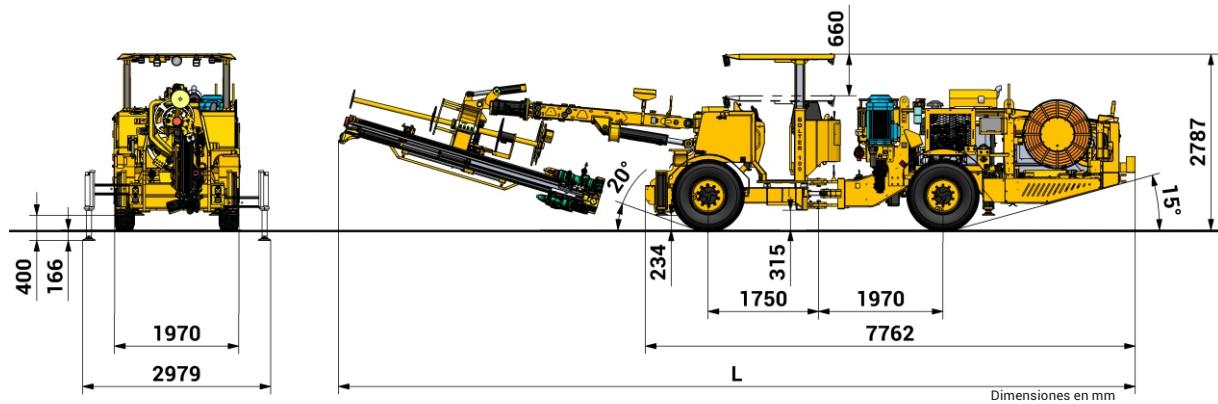
- Motor diesel
- Cabina de Cerrada A/C
- Enfriador tropical para ambientes calientes
- Brazo Manipulador de Malla
- Torreta T99 (HC 50)

Deutz BF4L914, Tier II
72.4 kW @ 2300 rpm
FOPS/ROPS

Sistema de Perforación HC 50
Sistema de Empernado HC 50

Opción:**- Brazo Manipulador de Malla**

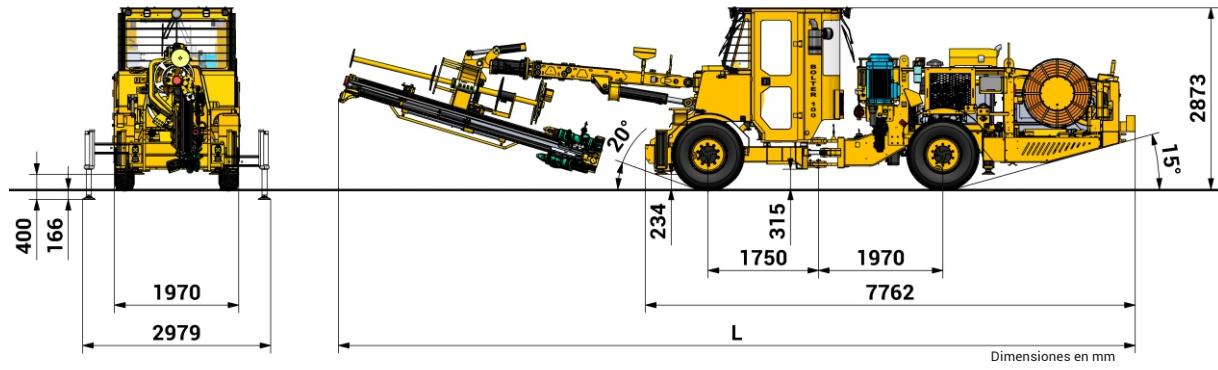
DIMENSIONES



Perno	10'	12'	14'
Longitud de equipo (L)	12,627	12,919	13,142

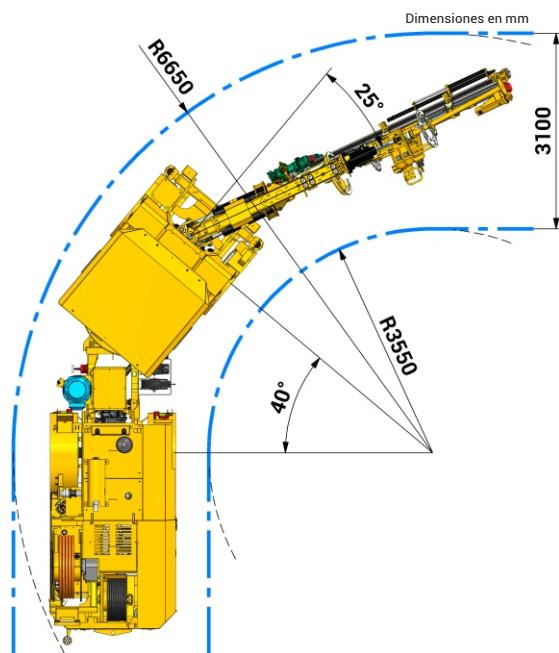
Peso del equipo
15,850 kg

Opción: Cabina Cerrada A/C

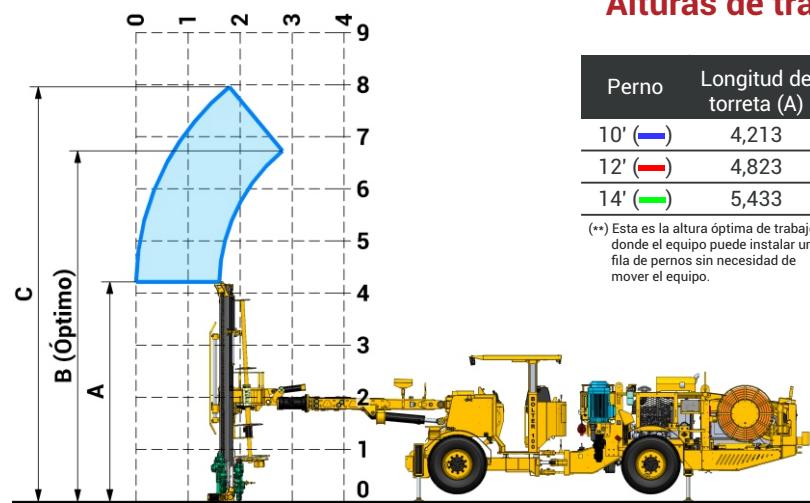


Peso del equipo
16,450 kg

RADIO DE GIRO



COBERTURA



Alturas de trabajo en labor

(**)

Perno	Longitud de torreta (A)	Óptimo (B)	Altura máx. (C)
10' (—)	4,213	6,727	7,958
12' (—)	4,823	7,032	8,263
14' (—)	5,433	7,337	8,568

Dimensiones en mm

(**) Esta es la altura óptima de trabajo, donde el equipo puede instalar una fila de pernos sin necesidad de mover el equipo.

