

CABLE R44

Equipo para instalación de Cable Bolting



Cable R44, equipo para instalación mecanizada de perno cable, fortificación en secciones medianas desde 3x3 m.

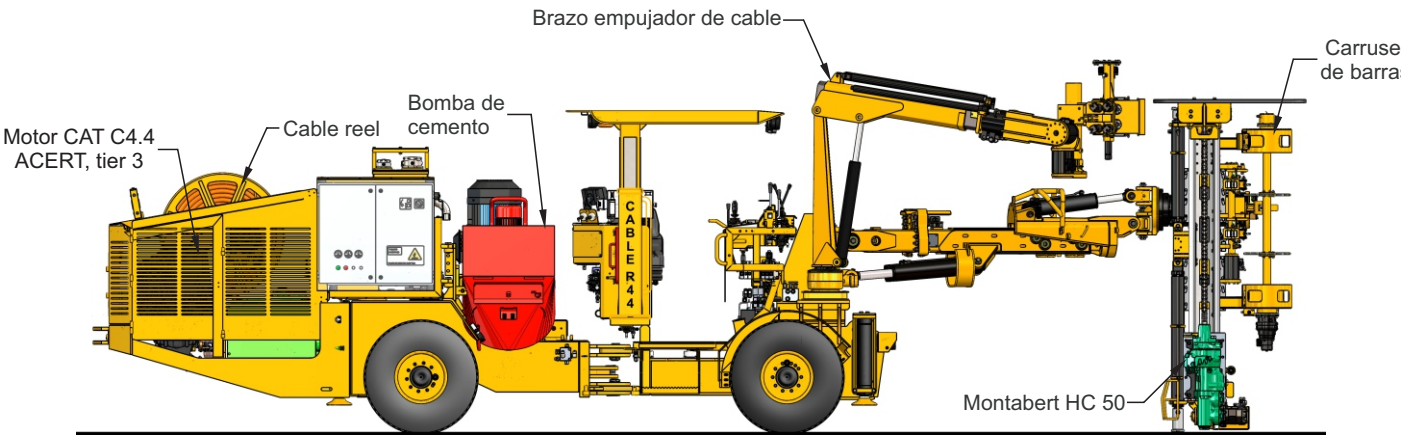
Comprende un brazo equipado con una viga Long Hole para barras de 4 pies, además un segundo brazo con mecanismo empujador de cable y manguera para inyectar de lechada de cemento.

Longitud máxima de perforación hasta 22 m, diámetros hasta 64 mm, rimado 127 mm.

Chasis para trabajo pesado, articulado 4WD, auto propulsado con motor diésel, electro hidráulico para la perforación.

El sistema hidráulico de mandos directos con control hidráulico pilotado hace de este equipo altamente confiable para la operación. Por otro lado, la perforadora HC 50 tiene el más bajo costo de operación del mercado en su clase.

ESPECIFICACIONES



PERFORADORA	
• Modelo	Montabert HC 50
• Potencia de impacto	12 kW
• Presión de percusión	130 bar
• Frecuencia de percusión	56Hz
• Velocidad de rotación	0 - 237 rpm
• Torque de rotación	466 Nm
• Diámetros de perforación	33 - 64 mm
• Consumo de aire (barrido)	83.3 l/s (hasta 7bar)
• Consumo de aire (lubricación)	5l/s (a 3 bar)
• Consumo de aceite (lubricante)	0.8cc/min
• Consumo de agua	25 l/ min(a 8 bar)
• Shank Adapter	T38 - macho
• Peso	104 kg

VIGA	
• Modelo	RE 8000 series
• Avance de perforadora	Motor hidráulico y cadena
• Mordaza hidráulica	400 mm
• Stinger de anclaje	BULL 120
• Inclinometro Digital	2 und. para estabilizar durante IAMLH SYSTEM - Angle Measurement Long Hole & Software
• Carrusel de barras	T38 / 14 + 1 barras
• Viga 8000 de 4'	Barras de 4 pies

BRAZO	
• Modelo	Boom 4APR-2R
• Extensión de boom	1200 mm
• Angulo de levante	+46° / -34°
• Angulo de giro	±30°
• Rotación	360°
• Extensión de viga	712 mm
• Cilindros hidráulicos	Parker

CARRIER	
• Modelo	C44.4
• Motor diesel	Caterpillar C4.4 ACERT, Tier 3
• Potencia	106 kW @ 2200 rpm
• Catalizador de escape	Estándar
• Transmisión	Hidrostático
• Bomba de Transmisión	Sauer Danfoss
• Motores Hidrostáticos	Cuatro motores MSE 18, dos de ellos con freno de servicio ± 8°
• Oscilante posterior	
• Velocidad de desplazamiento:	Máx. 11 km/h
- Horizontal	Máx. 5 km/h
- Rampa positiva 15%	Parker, PGP511
• Bomba de posicionamiento	Frenos de discos en dos motores
• Frenos de servicio	SAHR (Spring Applied Hydraulic Release)
• Frenos de emergencia y parqueo	
• Dirección hidráulica (Carrier articulado)	±38°
• Llantas	8.25 x R15
• Gatos hidráulicos	2 delanteros extendible, 2 posterior
• Cabina de operador (canopy)	FOPS / ROPS
• Tanque de combustible	15.8 gal / 60 l
• Baterías	2x12 V, 90 Ah
• Sistema eléctrico	24 VDC
• Luces de marcha	8X, Halógeno 65W HD, 24 V
• Sistema centralizado de engrase	SKF
• Sistema de lubricación de perforación	SKF
• Sistema automático de supresión de incendios	ANSUL, 4 boquillas
• Extintor manual	1x6kg, Tipo ABC
• Sistema de lavado de alta presión	Manual
• Pistola de engrase con carrete	Manual

SISTEMA DE CONTROL HIDRÁULICO

• Válvula de control directo	Parker KA-18
• Bomba de percusión (Presión compensada)	Rexroth A10VO100
• Bomba de rotación triple	Parker, PGP620-511
• Presión de trabajo	180 bar
• Tanque de aceite hidráulico	33 gal /126 l
• Tanque de aceite hidrostático	22 gal / 86 l
• Filtro hidráulico de retorno	Parker, 10μ
• Filtro hidráulico de alta	Parker, 10μ
• Indicador de saturación del filtro hidráulico	Parker
• Indicador de bajo nivel de aceite	Hydac
• Indicador de temperatura de aceite	Hydac

SISTEMA ELÉCTRICO

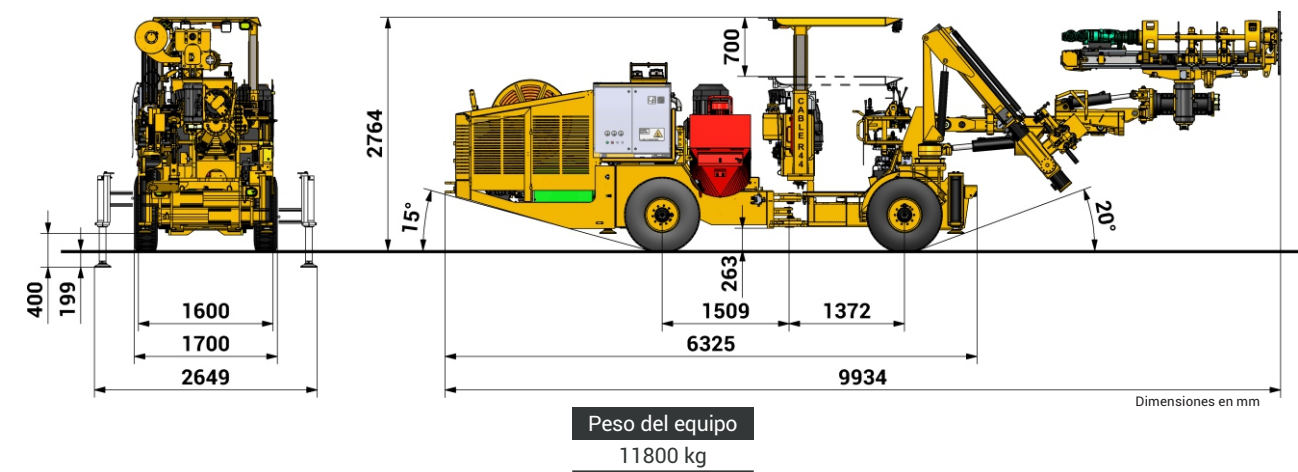
• Motor eléctrico	ABB - 75kW (100 HP)
• Voltaje	380 - 440 - 550 - 690 - 1000 VAC
• Frecuencia	50 - 60 Hz
• Método de arranque	Estrella - Triángulo
• Opción a 1000 VAC	Arranque directo
• Protección contra sobrecarga y falla a tierra	Schneider, Module VIGI
• Horómetro de percusión	VDO 24V
• Indicador de secuencia de fase	Siemens
• Cargador de batería	32 VAC, 300W 13A
• Transformador principal	3.5 kVA
• Luces de trabajo	2X, LED 6900 lm, 24V
• Carrete de cable eléctrico	80 m
• Cable eléctrico	3x2/0 - AWG (70 mm)
• Grado de protección	IP 55

SISTEMA DE AIRE, AGUA Y LUBRICACIÓN

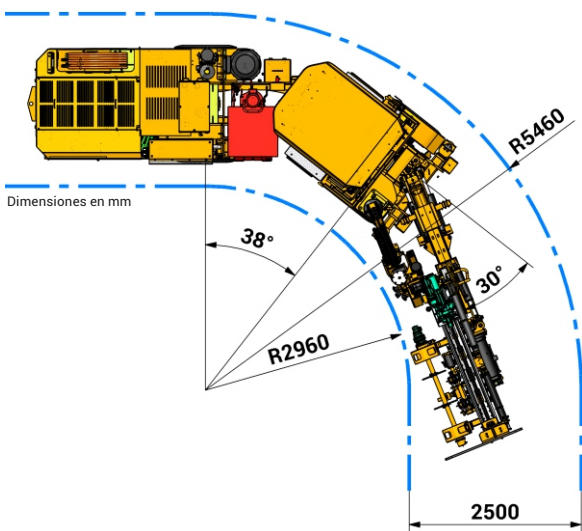
• Compresor	CT6B.23
• Capacidad máxima	120 cfm
• Presión de trabajo	8 bar
• Bomba de agua motor hidráulico	Grundfoss, CR5 - 9
• Caudal Máximo	6.9 m³/h (115 l/m)@3500rpm
• Presión de entrada de agua min.	2 bar
• Enfriador tubular Bowman	FG-120, 48.6 GPM, 20 bar



DIMENSIONES



RADIO DE GIRO



COBERTURA

