

EC22

Emulsion Charger para minería subterránea

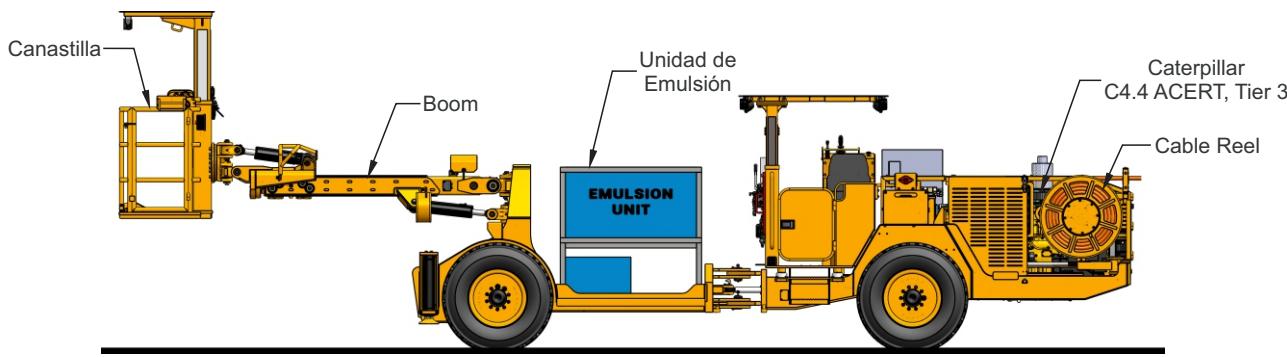


EMULSION CHARGER EC22 es un vehículo utilitario para trabajo pesado en minas subterráneas para secciones desde 3.5 x 3.5 m hasta 5 x 5 m. Capacidad de unidad de emulsión de 2000 kg.

Chasis para trabajo pesado, articulado 4WD, auto propulsado con motor Caterpillar C4.4 ACERT, Tier 3 de 106 kW.

Ambos techos de la cabina y de la canastilla están certificados con FOPS y ROPS.

ESPECIFICACIONES



CANASTILLA

- Capacidad de carga 300 kg
- Carrete de manguera 20 m
- Control hidráulico de brazo
- Certificación FOPS

BOOM

- Modelo Boom 4AP-EC22
- Extensión de boom 1200 mm
- Ángulo de levante +47° / -24°
- Ángulo de giro ±30°
- Cilindros hidráulicos Parker

CARRIER

- Model EC22
- Motor Diesel Caterpillar C4.4 ACERT, Tier 3
- Potencia 106 kW @ 2200 rpm
- Transmisión Hidrodinámica
- Caja de Transmisión Powershift
- Ejes diferenciales Dana, T12000
- Oscilante posterior Dana, Serie 112
- Velocidad de desplazamiento:
 - Horizontal máx. 15 km/h
 - Rampa positiva 15 máx. 4.5 km/h
- Frenos de servicio Discos húmedos, POSI STOP
- Frenos de emergencia y parqueo SAHR (Spring Applied Hydraulic Release)
- Dirección hidráulica (Carrier articulado) ±40°
- Llantas 12.00 x R20
- Gatos hidráulicos 2 delanteros
- Cabina de operador (canopy) Certificación FOPS / ROPS incluye 2 asiento
- Tanque de combustible 31.7 gal / 120 l
- Baterías 2x12 V, 90 Ah
- Sistema Eléctrico 24 VDC
- Luces de marcha 8X, Halógeno 65W HD, 24 V
- Sistema centralizado de engrase SKF
- Sistema automático de supresión de incendios ANSUL, 4 Boquillas
- Extintor manual 1x6 kg, Tipo ABC

UNIDAD DE EMULSIÓN

- Capacidad 2000 kg
- Conexión eléctrica 24 VDC

SISTEMA DE CONTROL HIDRÁULICO

- Válvulas de control Parker KA-10
- Bomba hidráulica Parker, PGP511
- Presión de trabajo 180 bar
- Tanque de aceite hidráulico 26.4 gal / 100 l
- Filtro hidráulico de retorno Parker, 10µ
- Filtro hidráulico de alta Parker, 10µ
- Enfriador de aceite Parker, ULDC11
- Indicador de saturación del filtro hidráulico Parker
- Indicador de bajo nivel de aceite Hydac
- Indicador de temperatura de aceite Hydac
- Controles de accionamiento dual para brazo (cabina y canastilla)

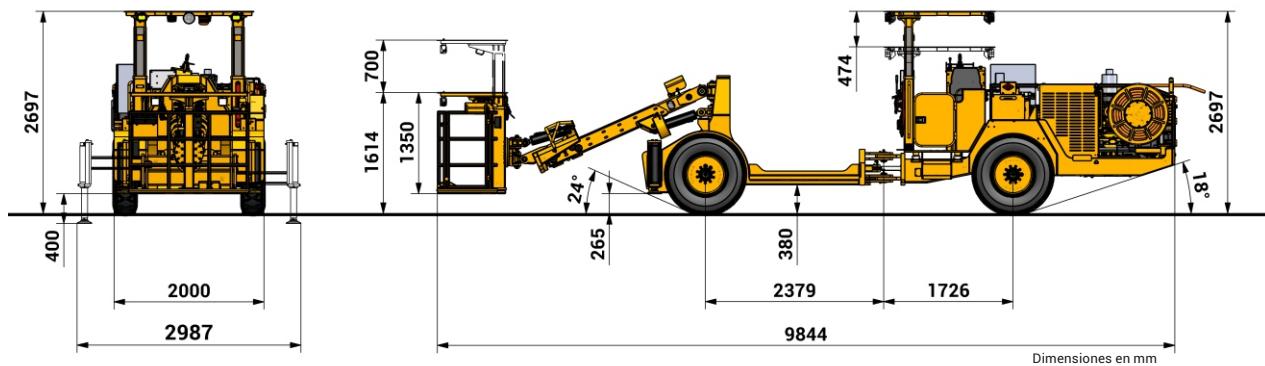
SISTEMA ELÉCTRICO

- Motor eléctrico 20kW (15 HP)
- Voltaje 380 - 440 - 550 - 690 - 1000 VAC
- Frecuencia 50 - 60 Hz
- Método de arranque Estrella - Triángulo
- Opción a 1000 VAC Arranque directo
- Protección contra sobrecarga y falla a tierra Schneider, Module VIGI
- Horómetro de percusión VDO 24V
- Indicador de secuencia de fase Siemens
- Cargador de batería 32 VAC, 300W 13A
- Transformador principal 3.5 kVA
- Luces de trabajo 2X, LED 4400 lm efectivos, 24V
- Carrete de cable eléctrico 80 m
- Cable eléctrico 3x4/0 - AWG (80 mm)
- Grado de protección IP 55

SISTEMA DE AIRE

- Compresor CTN3B.11.HA
- 11 kW / 15 hp

DIMENSIONES

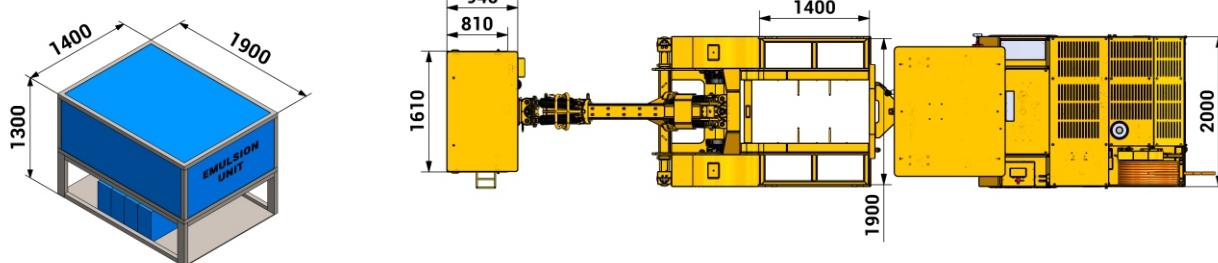


Peso del equipo (*)

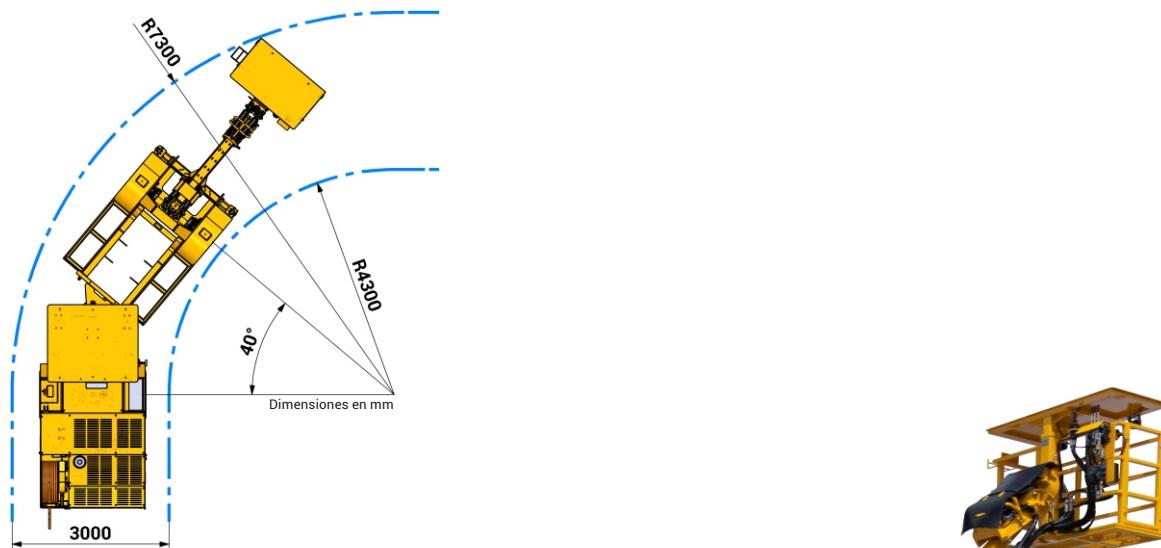
11650 kg

* Sin unidad de emulsión

Unidad de Emulsión



RADIO DE GIRO



COBERTURA

