

MUKI BOLTER

Empernador para secciones pequeñas

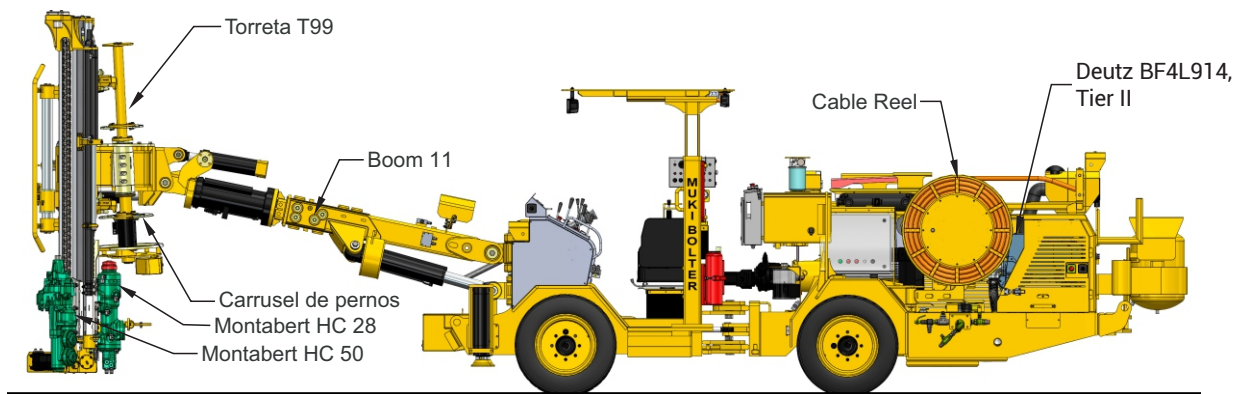


MUKI BOLTER para fortificación y enmallado mecanizado, permite reforzar de manera eficiente y segura las estructuras de los techos en las minas subterráneas, ideal para secciones desde 2.7 x 2.7 m. hasta labores de 5 m de altura.

Equipado con Torreta de Empernado T99 con dos perforadoras Montabert, una HC 50 para la perforación y una HC 28 para empennado y Carrusel de pernos. Puede instalar pernos Split Set, Helicoidales con resina y cemento, Hydrabolt, Swellex y Phytton.

Chasis para trabajo pesado, articulado 4WD, auto propulsado con motor diésel y sistema electrohidráulico para la perforación.

ESPECIFICACIONES



PERFORADORAS

Viga de Perforación

• Modelo	Montabert HC 50
• Potencia de impacto	14 kW
• Presión de percusión	110 - 130 bar
• Frecuencia de percusión	62.5 Hz (3750 bpm)
• Velocidad de rotación	0 - 193 rpm
• Torque de rotación	385 Nm
• Diámetros de perforación	33 - 45 mm
• Consumo de aire (barrido)	7m³/min (8-10 bar)
• Consumo de aire (lubricación)	300 l/min (a 3 bar)
• Consumo de aceite (lubricación)	0.8 cc/min
• Consumo de agua	30-60 l/min (12-20 bar)
• Shank Adapter	R32 hembra
• Peso	104 kg

Viga de Empernado

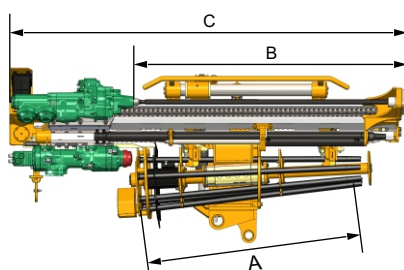
• Modelo	Montabert HC 28
• Potencia de impacto	9.5 kW
• Shank adapter	R32 hembra
• Peso	103 kg

TORRETA

• Modelo	T99
• Capacidad de carrusel y planchuela	06 pernos con planchuela de 20 cm
• Viga doble	RE 5000 Series
• Extensión de viga	250 mm
• Avance por cadena	Motor hidráulico y cadena
• Acople sujetador de malla en viga de perforación	
• Tipo de pernos	Split Set, Hydrabolt, Helicoidal, Swellex

Opciones:

Perno (A)	Barra (B)	Longitud de Torreta (C)
5' (1,524 mm)	6' (1,829 mm)	2,660 mm
6' (1,829 mm)	7' (2,134 mm)	2,960 mm



CARRIER

• Modelo	C22.1
• Motor diesel	Deutz BF4L914, Tier II
• Potencia	72.4 kW @ 2300 rpm
• Catalizador de escape	DOC (Diesel Oxidation Catalyst)
• Transmisión	Hidroestático
• Bomba de Transmisión	Poclain
• Motores Hidroestáticos	Cuatro motores MSE 08
• Oscilante posterior	± 8°
• Velocidad de desplazamiento:	
- Horizontal	Máx. 6 km/h
- Rampa positiva 15%	Máx. 6 km/h
• Bomba de posicionamiento	Rexroth
• Frenos de emergencia y parqueo	SAHR (Spring Applied Hydraulic Release)
• Dirección hidráulica (Carrier articulado)	±35° (*)
• Llantas	7.50 x R15
• Gatos hidráulicos	2 delanteros extendible
• Cabina de operador (canopy)	FOPS / ROPS
• Tanque de combustible	10.5 gal / 40 l
• Baterías	2x12 V, 95 Ah
• Sistema eléctrico	24 VDC
• Luces de marcha	6X, LED 28W, 9-32 V
• Sistema centralizado de engrase	SKF
• Sistema de lubricación de perforación	SKF
• Sistema automático de supresión de incendios	ANSUL, 2 boquillas
• Extintor manual	1x5 lb (PQS)

BOOM

• Modelo	Boom 11
• Extensión de boom	700 mm
• Angulo de levante	+50 / -8°
• Angulo de giro	±30° (**)
• Rotación	360°
• Cilindros hidráulicos	



(*) ±30° para Torreta de 6' - Carrier
 (**) ±25° para Torreta de 6' - Boom

SISTEMA DE CONTROL HIDRÁULICO

• Válvula de control directo	Parker KA-18
• Control de perforación	DCS (Direct Control System)
• Bomba de percusión (Presión compensada)	Rexroth A10V071
• Bomba de rotación engranaje	Parker
• Presión de trabajo	180 - 200 bar
• Tanque de aceite hidráulico	33.8 gal / 154 l
• Filtro hidráulico de retorno	Parker, 10µ
• Indicador de saturación del filtro hidráulico	Parker
• Indicador de bajo nivel de aceite	Hydac
• Indicador de temperatura de aceite	Hydac

SISTEMA DE AIRE Y AGUA

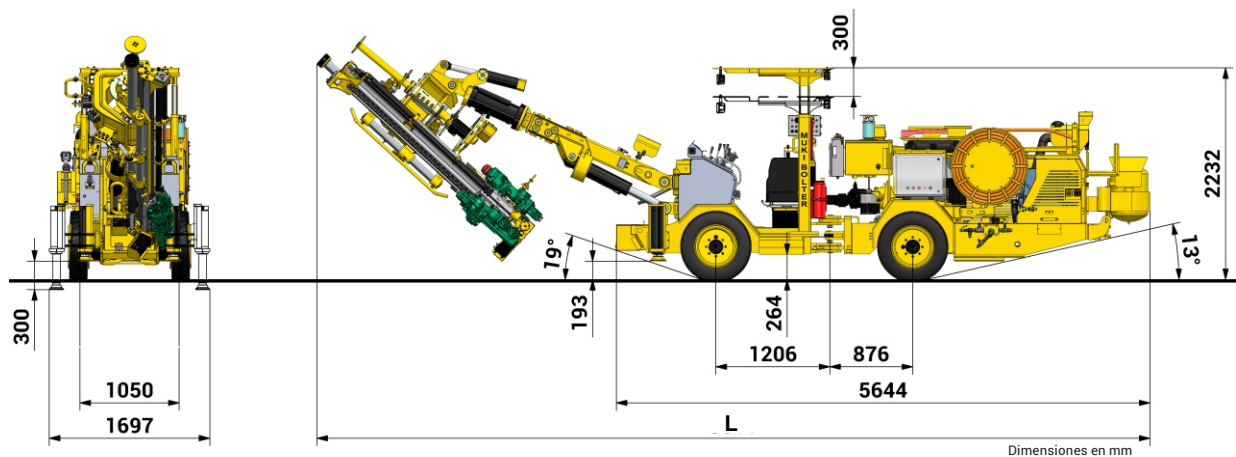
• Compresor eléctrico	LE7-10UV
• Capacidad máxima	13.6 l/s (28 CFM)
• Presión de trabajo	10 bar
• Bomba de agua motor hidráulico	Grundfoss, CR5 - 9
• Caudal Máximo	6.9 m³/h (115 l/m)@3500rpm
• Presión de entrada de agua min.	2 bar
• Enfriador tubular Bowman	FG-120, 48.6 GPM, 20 bar
• Tanque de aire	60 l

SISTEMA ELÉCTRICO

• Motor eléctrico	55kW (75 HP)
• Voltaje	380 - 1000 VAC
• Frecuencia	50 - 60 Hz
• Método de arranque	Estrella - Triángulo
• Opción a 1000 VAC	Arranque directo
• Protección contra sobrecarga y falta a tierra	
• Horómetro de percusión	24V
• Indicador de secuencia de fase	
• Cargador de batería	IN 32 VAC, 300W 13A OUT 28 VDC
• Transformador principal	1.5 kVA
• Luces de trabajo	2X, LED 50W, 9-32 VDC
• Carrete de cable eléctrico	60 m
• Cable eléctrico	3x2 AWG
• Grado de protección	IP 55



DIMENSIONES



Perno	5'	6'
Longitud de equipo (L)	8,810	8,790

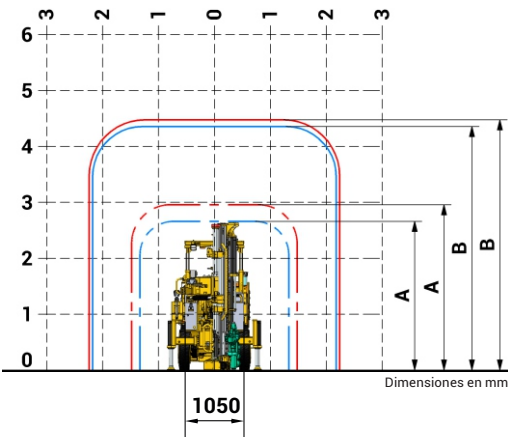
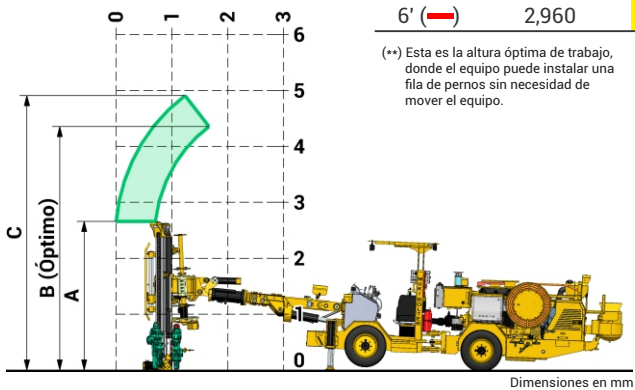
Peso del equipo
10,400 kg

COBERTURA

Alturas de trabajo en labor
(**)

Perno	Longitud de torreta (A)	Óptimo (B)	Altura máx. (C)
5' (—)	2,660	4,357	4,911
6' (—)	2,960	4,477	5,031

(**) Esta es la altura óptima de trabajo, donde el equipo puede instalar una fila de pernos sin necesidad de mover el equipo.



RADIO DE GIRO

