

# MUKI BOLTER

## Empernador para secciones pequeñas

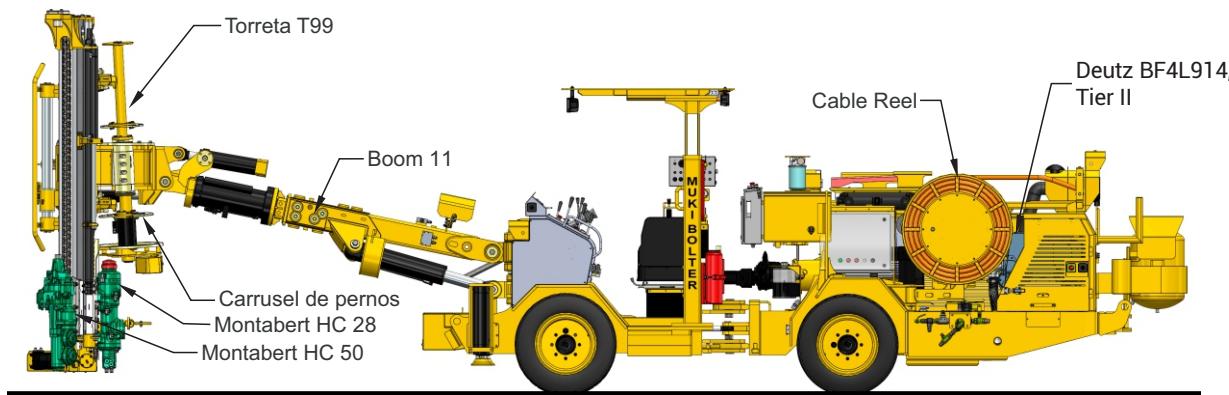


*MUKI BOLTER para fortificación y enmallado mecanizado, permite reforzar de manera eficiente y segura las estructuras de los techos en las minas subterráneas, ideal para secciones desde 2.7 x 2.7 m. hasta labores de 5 m de altura.*

*Equipado con Torreta de Empernado T99 con dos perforadoras Montabert, una HC 50 para la perforación y una HC 28 para empernado y Carrusel de pernos. Puede instalar pernos Split Set, Helicoidales con resina y cemento, Hydrabolt, Swellex y Phyton.*

*Chasis para trabajo pesado, articulado 4WD, auto propulsado con motor diésel y sistema electrohidráulico para la perforación.*

## ESPECIFICACIONES



### PERFORADORAS

#### Viga de Perforación

• Modelo	Montabert HC 50
• Potencia de impacto	14 kW
• Presión de percusión	110 - 130 bar
• Frecuencia de percusión	62.5 Hz (3750 bpm)
• Velocidad de rotación	0 - 193 rpm
• Torque de rotación	385 Nm
• Diámetros de perforación	33 - 45 mm
• Consumo de aire (barido)	7m³/min (8-10 bar)
• Consumo de aire (lubricación)	300 l/min (a 3 bar)
• Consumo de aceite (lubricación)	0.8 cc/min
• Consumo de agua	30-60 l/min (12-20 bar)
• Shank Adapter	R32 hembra
• Peso	104 kg

#### Viga de Empernado

• Modelo	Montabert HC 28
• Potencia de impacto	9.5 kW
• Shank adapter	R32 hembra
• Peso	103 kg

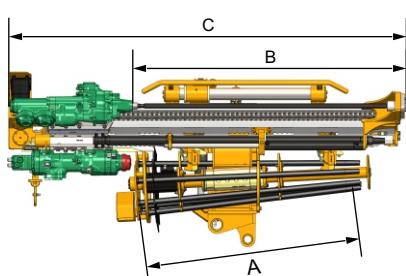
### TORRETA

• Modelo	T99
• Capacidad de carrusel y planchuela	06 pernos con planchuela de 20 cm
• Viga doble	RE 5000 Series
• Extensión de viga	250 mm
• Avance por cadena	Motor hidráulico y cadena
• Acople sujetador de malla en viga de perforación	
• Tipo de pernos	

Split Set, Hydrabolt, Helicoidal, Swellex

#### Opciones:

Perno (A)	Barra (B)	Longitud de Torreta (C)
5' (1,524 mm)	6' (1,829 mm)	2,660 mm
6' (1,829 mm)	7' (2,134 mm)	2,960 mm



### CARRIER

• Modelo	C22.1
• Motor diesel	Deutz BF4L914, Tier II
• Potencia	72.4 kW @ 2300 rpm
• Catalizador de escape	DOC (Diesel Oxidation Catalyst)
• Transmisión	Hidrostático
• Bomba de Transmisión	Poclain
• Motores Hidrostáticos	Cuatro motores MSE 08
• Oscilante posterior	± 8°
• Velocidad de desplazamiento:	
- Horizontal	Máx. 6 km/h
- Rampa positiva 15%	Máx. 6 km/h
• Bomba de posicionamiento	Rexroth
• Frenos de emergencia y parqueo	SAHR (Spring Applied Hydraulic Release)
• Dirección hidráulica (Carrier articulado)	±35° (*)
• Llantas	7.50 x R15
• Gatos hidráulicos	2 delanteros extendible
• Cabina de operador (canopy)	FOPS / ROPS
• Tanque de combustible	10.5 gal / 40 l
• Baterías	2x12 V, 95 Ah
• Sistema eléctrico	24 VDC
• Luces de marcha	6X, LED 28W, 9-32 V
• Sistema centralizado de engrase	SKF
• Sistema de lubricación de perforación	SKF
• Sistema automático de supresión de incendios	ANSUL, 2 boquillas
• Extintor manual	1x5 lb (PQS)

### BOOM

• Modelo	Boom 11
• Extensión de boom	700 mm
• Ángulo de levante	+50° / -8°
• Ángulo de giro	±30° (**)
• Rotación	360°
• Cilindros hidráulicos	



(\*) ±30° para Torreta de 6' - Carrier

(\*\*) ±25° para Torreta de 6' - Boom

**SISTEMA DE CONTROL HIDRÁULICO**

- Válvula de control directo Parker KA-18
- Control de perforación DCS (Direct Control System)
- Bomba de percusión Rexroth A10VO71
- (Presión compensada)
- Bomba de rotación engranaje Parker
- Presión de trabajo 180 - 200 bar
- Tanque de aceite hidráulico 33.8 gal / 154 l
- Filtro hidráulico de retorno Parker, 10μ
- Indicador de saturación del filtro hidráulico
- Indicador de bajo nivel de aceite
- Indicador de temperatura de aceite
- Indicador de presión de aire Hydac
- Indicador de temperatura de agua Hydac

**SISTEMA ELÉCTRICO**

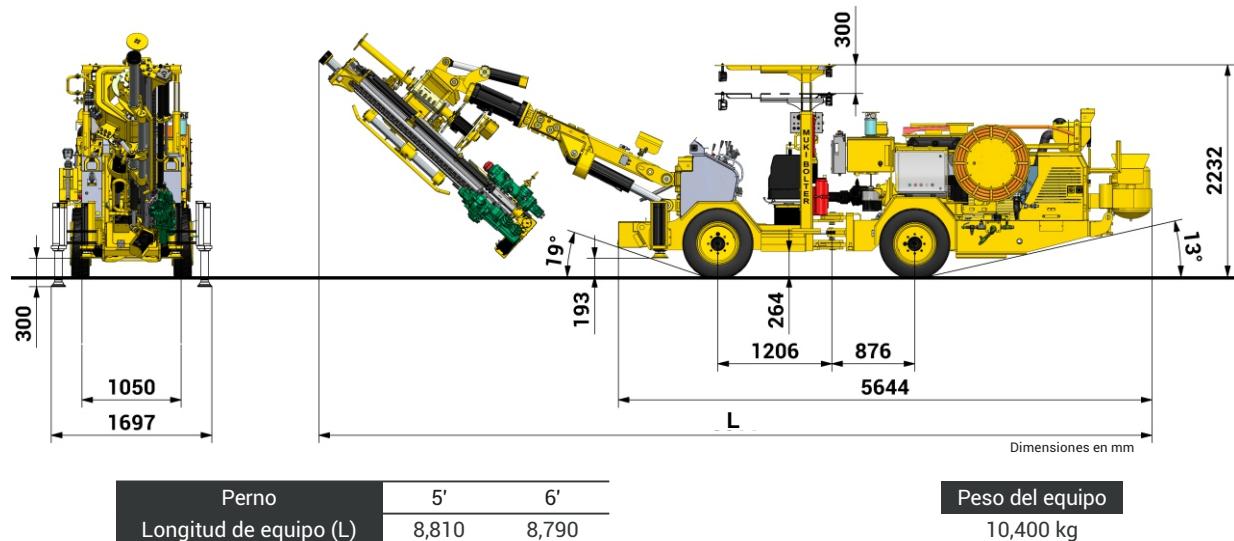
- Motor eléctrico 55kW (75 HP)
- Voltaje 380 - 1000 VAC
- Frecuencia 50 - 60 Hz
- Método de arranque Estrella - Triángulo
- Opción a 1000 VAC Arranque directo
- Protección contra sobrecarga y falla a tierra
- Horómetro de percusión 24V
- Indicador de secuencia de fase
- Cargador de batería IN 32 VAC, 300W 13A
- Transformador principal OUT 28 VDC
- Luces de trabajo 1.5 kVA
- Carrete de cable eléctrico 2X, LED 50W, 9-32 VDC
- Cable eléctrico 60 m
- Grado de protección 3x2 AWG
- IP 55

**SISTEMA DE AIRE Y AGUA**

- Compresor eléctrico LE7-10UV
- Capacidad máxima 13.6 l/s (28 CFM)
- Presión de trabajo 10 bar
- Bomba de agua motor hidráulico Grundfoss, CR5 - 9
- Caudal Máximo 6.9 m<sup>3</sup>/h (115 l/m)@3500rpm
- Presión de entrada de agua min.
- Enfriador tubular Bowman 2 bar
- Tanque de aire FG-120, 48.6 GPM, 20 bar
- 60 l



## DIMENSIONES



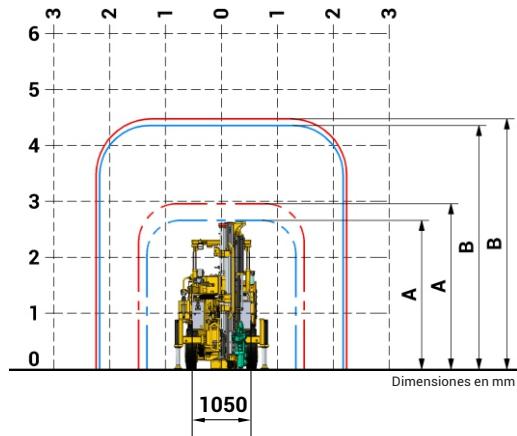
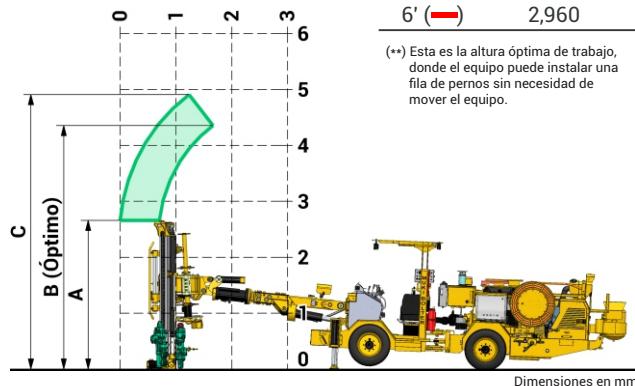
## COBERTURA

### Alturas de trabajo en labor

(\*\*)

Perno	Longitud de torreta (A)	Óptimo (B)	Altura máx.
5' (blue)	2,660	4,357	4,911
6' (red)	2,960	4,477	5,031

(\*\*) Esta es la altura óptima de trabajo, donde el equipo puede instalar una fila de pernos sin necesidad de mover el equipo.



## RADIO DE GIRO

