

MUKI LHBP

Jumbo de Taladros Largos para secciones angostas



MUKI LHBP es un jumbo electrohidráulico para perforación de taladros largos, su brazo hidráulico cuenta con paralelismo automático, equipado con 2 unidades de rotación que permite perforar muy cerca de ambas paredes de la sección de la mina.

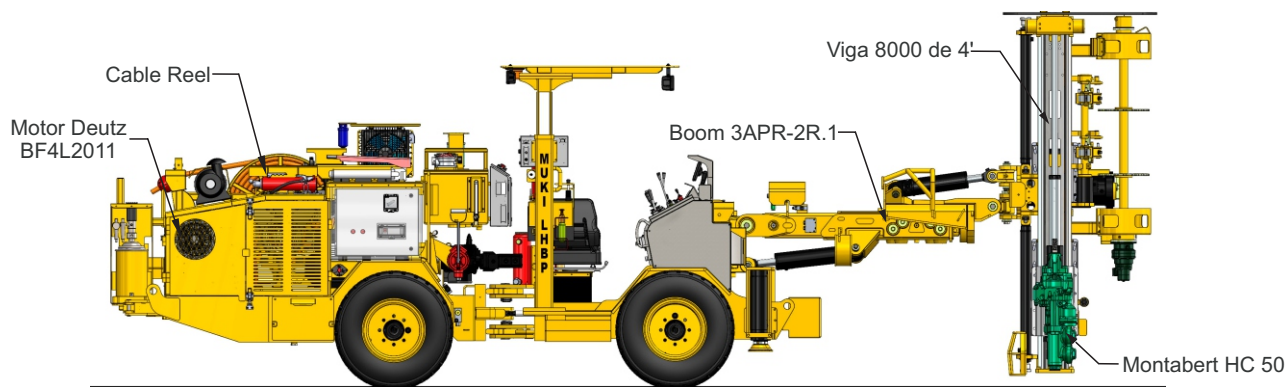
Su Viga serie 8000, con 2 Stinger proporciona la mejor estabilidad para reducir la desviación. Equipado con perforadora Montabert HC 50 de 12 kW con Back Hammering - Extractor de barras atascadas, la más moderna del mercado. Incluye Carrusel de barras y Mordaza hidráulica.

Chasis para trabajo pesado, articulado 4WD, auto propulsado con motor diésel, transmisión hidrostático, sistema electrohidráulico para la perforación

Aplicaciones:

- Explotación por subnivel, banqueo.
- Hundimiento por bloques y subniveles.
- VCR y aplicación para Cable Bolting

ESPECIFICACIONES



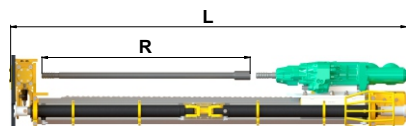
PERFORADORA

• Modelo	Montabert HC 50
• Potencia de impacto	12 kW
• Presión de percusión	110 - 130 bar
• Frecuencia de percusión	56 Hz
• Velocidad de rotación	0 - 193 rpm
• Torque de rotación	385 Nm
• Diámetros de perforación	45 - 76 mm
• Consumo de aire (barrido)	7m³/min @250cfm (8-10 bar)
• Consumo de aire (lubricación)	5 l/s (a 3 bar)
• Consumo de aceite (lubricante)	0.8 cc/min
• Consumo de agua	30-60 l/min (12-20 bar)
• Shank Adapter	T38 - macho
• Peso	104 kg

VIGA

• Modelo	RE 8000 series
• Avance de perforadora	Cilindro hidráulico
• Extensión de viga	712mm
• Mordaza hidráulica	Bull 122
• Stinger de anclaje	2 und. para estabilizar durante la perforación
• Inclínómetro Digital	AMLH SYSTEM - Angle Measurement Long Hole & Software
• Carrusel de barras	T38 / 10 + 1 barras

Tipo de Viga	Longitud total (mm) (L)	Longitud de barra (mm) (R)
Viga 8000 de 4' - HC50	2,605	1,219
Viga 8000 de 4' - HC95	2,797	1,219

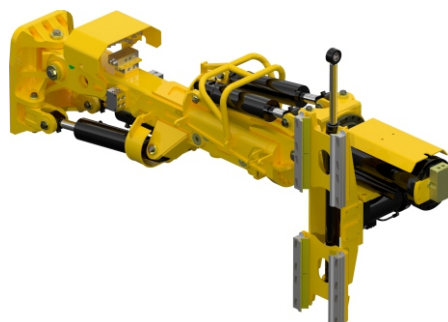


CARRIER

• Modelo	C22.1
• Motor Diesel	Deutz BF4L2011, Tier I
- Potencia	55,1 kW @ 2300 rpm
• Catalizador de escape	DOC (Diesel Oxidation Catalyst)
• Transmisión	Hidrostático
• Bomba de Transmisión	Poclain
• Motores Hidrostáticos	Cuatro motores MSE 08
• Oscilante posterior	± 8°
• Velocidad de desplazamiento:	
- Horizontal	Máx. 7.5 km/h
- Rampa positiva 15%	Máx. 7 km/h
• Bomba de posicionamiento	Rexroth
• Frenos de servicio	Hidrostático
• Frenos de emergencia y parqueo	SAHR (Spring Applied Hydraulic Release)
• Dirección hidráulica (Carrier articulado)	±35°
• Llantas	8.25 x R15
• Gatos hidráulicos	2 delanteros extendible
• Cabina de operador (canopy)	FOPS / ROPS
• Tanque de combustible	10.8 gal / 41 l
• Baterías	2x12 V, 95 Ah
• Sistema Eléctrico	24 VDC
• Luces de marcha	6X, LED 28W, 9-32 V
• Sistema centralizado de engrase	SKF
• Sistema de lubricación de perforación	SKF
• Sistema automático de supresión de incendios	ANSUL, 2 Boquillas
• Extinguidor manual	1x5 lb, (PQS)

BOOM

• Modelo	Boom 3APR-2R.1
• Extensión de boom	800 mm
• Angulo de levante	+48° / -19°
• Angulo de giro	±30°
• Rotación	360°
• Cilindros hidráulicos	



SISTEMA DE CONTROL HIDRÁULICO

• Válvula de control directo	Parker KA-18
• Control de perforación	DCS (Direct Control System)
• Bomba de percusión (Presión compensada)	Rexroth A10V071
• Bomba de rotación triple	Parker
• Presión de trabajo	180 bar
• Tanque de aceite hidráulico	35 gal / 134 l
• Filtro hidráulico de retorno	Parker, 10µ
• Enfriador tropical	11 kW - 24 24V
• Indicador de saturación del filtro hidráulico	Parker
• Indicador de bajo nivel de aceite	Hydac
• Indicador de temperatura de aceite	Hydac

SISTEMA ELÉCTRICO

• Motor eléctrico	55kW (75 HP)
• Voltaje	380 - 1000 VAC
• Frecuencia	50 - 60 Hz
• Arranque	Estrella - Triángulo
• Opción a 1000 V	Arranque directo
• Protección contra sobrecarga y falla a tierra	
• Horómetro de percusión	24V
• Indicador de secuencia de fase	
• Cargador de batería	IN 32 VAC, 300W 13A OUT 28 VDC
• Transformador principal	1.5 kVA
• Luces de trabajo	2x, LED 30W, 9-32 V
• Carrete de cable eléctrico	60 m
• Cable eléctrico	3x2 - AWG
• Grado de protección	IP 55

SISTEMA DE AIRE Y AGUA

• Compresor	LE3 -10 UV
• Capacidad máxima	5.1 l/s (10.8 CFM)@1800rpm
• Presión de trabajo	3 bar
• Bomba de agua con motor hidráulico	Grundfoss, CR5 - 9
• Caudal máximo	6.9 m³/h (115 l/m)@3500rpm
• Presión mínimo de ingreso	2 bar
• Enfriador tubular Bowman	FG-120, 48.6 GPM, 20 bar

OPCIÓN

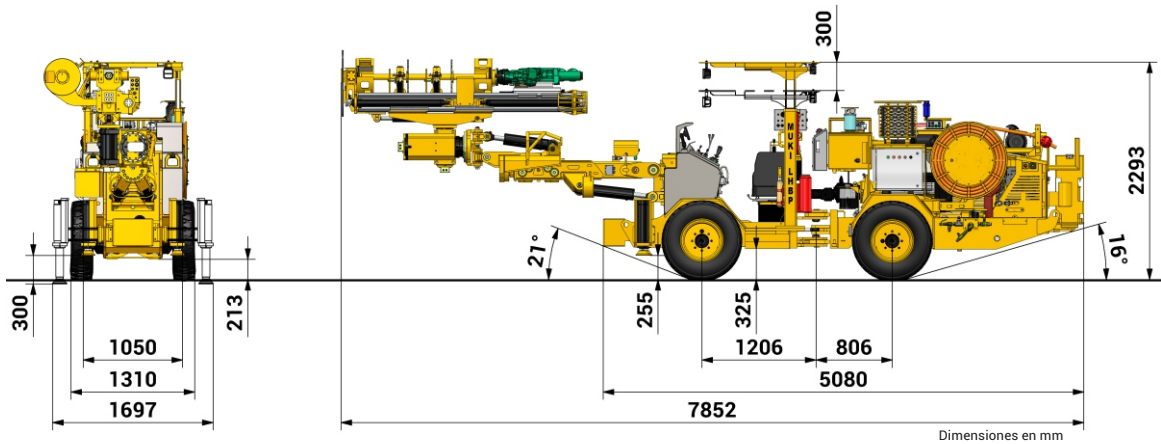
• Perforadora HC95	24 kW
--------------------	-------

INCLINOMETRO DIGITAL

El controlador del inclinómetro digital indica la medición de los ángulos de inclinación, rotación y paralelismo de la viga. Los ángulos se muestran en la pantalla con una interfaz amigable, también cuenta con un menú que muestra el estado de ambos sensores y cualquier error posible.

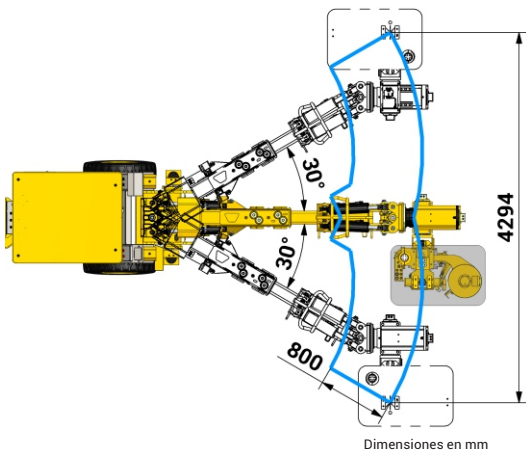


DIMENSIONES



Peso del equipo
9,800 kg

COBERTURA



RADIO DE GIRO

