

RAPTOR 55-2R

Jumbo de producción tiros largos para secciones medianas



RAPTOR 55-2R es un jumbo electrohidráulico para perforación de tiros largos, su brazo hidráulico cuenta con paralelismo automático, equipado con 2 unidades de rotación que permite perforar muy cerca de ambas paredes de la sección de la mina.

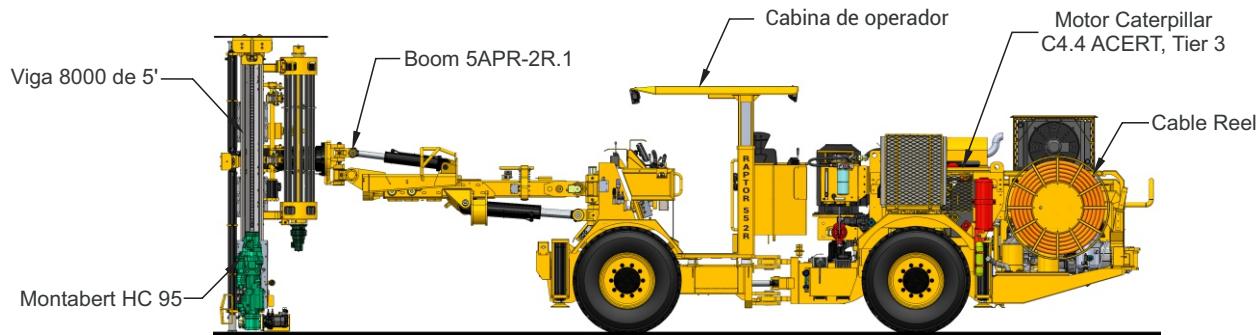
Su Viga serie 8000, con 2 Stinger proporciona la mejor estabilidad para reducir la desviación. Equipado con perforadora Montabert HC 95 de 24 kW con Back Hammering - Extractor de barras atascadas, la más moderna del mercado. Incluye Carrusel de barras y Mordaza hidráulica.

Chasis para trabajo pesado, articulado 4WD, auto impulsado con motor diésel, sistema electrohidráulico para la perforación

Aplicaciones:

- Explotación por sub niveles, banqueo.
 - Hundimiento por bloques y por sub niveles.
 - VCR y aplicación para Cable Bolting.
-

ESPECIFICACIONES



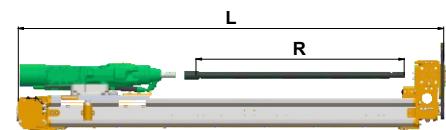
PERFORADORA

- Modelo Montabert HC 95 (095LQa)
- Potencia de impacto 24 kW
- Presión de percusión 180 bar - 200 bar
- Frecuencia de percusión 57 Hz (3400 bpm)
- Velocidad de rotación 0 - 236 rpm
- Torque de rotación 955 Nm
- Diámetros de perforación 51 - 102 mm
- Diámetros de rimado 75 - 127 mm
- Consumo de aire (barrido) 8000 l/min (7 - 10 bar)
- Consumo de aire (lubricación) 300 l/min (a 3 bar)
- Consumo de aceite (lubricación) 0.8 cc/min
- Consumo de agua 60 - 120 l/min (8 - 20 bar)
- Shank Adapter R38, T38, T45, T51 - macho
- Peso 181 kg

VIGA

- Modelo RE 8000 series
- Avance de perforadora Motor hidráulico y cadena
- Extensión de viga 715 mm
- Mordaza hidráulica BULL 120
- Stinger de anclaje 2 und. para estabilizar durante la perforación
- Clinómetro Digital BAL - Boom Alignment Laser
- Carrusel de barras T38 / 14 + 1 barras
-
- Carrusel de barras T45 / 12 + 1 barras

Tipo de Viga	Longitud total (mm) (L)	Longitud de barra (mm) (R)
Viga 8000 de 4'	2826	1220
Viga 8000 de 5'	3126	1525
Viga 8000 de 6'	3426	1830



CARRIER

- Modelo C66.3
- Motor diesel Caterpillar C4.4 ACERT, Tier 3
- Potencia 106 kW @ 2200 rpm
- Catalizador de escape Estándar
- Transmisión Hidrodinámica
- Caja de Transmisión Powershift
- Ejes diferenciales Dana, T12000
- Eje oscilante posterior Dana, Serie 112
- Velocidad de desplazamiento: ± 8°
 - Horizontal máx. 16 km/h
 - Rampa positiva 15% máx. 4 km/h
- Bomba de posicionamiento Parker, PGP315
- Frenos de servicio Discos húmedos, POSI STOP
- Frenos de emergencia y SAHR (Spring Applied parqueo Hydraulic Release)
- Dirección hidráulica ±40° (Carrier articulado)
- Llantas 12.00 x R20
- Gatos hidráulicos 2 delanteros extendible, 2 posterior
- Cabina de operador (canopy) FOPS / ROPS
- Tanque de combustible 20.6 gal / 78 l
- Baterías 2x12 V, 90 Ah
- Sistema eléctrico 24 VDC
- Luces de marcha 8X, LED 26W HD, 12-32 V
- Sistema centralizado de engrase SKF
- Sistema de lubricación de perforación SKF
- Sistema automático de supresión de incendios ANSUL, 4 boquillas
- Extintor manual 1x10 lb (PQS)
- Sistema de lavado de alta presión Manual
- Pistola de engrase con carrete Manual

BOOM

- Modelo Boom 5APR-2R.1
- Extensión de boom 1200 mm
- Angulo de levante +60° / -50°
- Angulo de giro ±30°
- Rotación 360°
- Cilindros hidráulicos Parker

SISTEMA DE CONTROL HIDRÁULICO

- Válvula de control directo Parker KA-18
- Control PCS (Pilote Control System)
- Bomba de percusión (Presión compensada) Rexroth A10VO100
- Bomba de rotación triple Parker
- Presión de trabajo 180 bar
- Tanque de aceite hidráulico 37.5 gal / 142 l
- Filtro hidráulico de retorno Parker, 10µ
- Filtro hidráulico de alta Parker, 10µ
- Indicador de saturación del filtro hidráulico Parker
- Indicador de bajo nivel de aceite Hydac
- Indicador de temperatura de aceite Hydac

SISTEMA ELÉCTRICO

- Motor eléctrico 75kW (100 HP)
- Voltaje 380 - 440 VAC
- Frecuencia 50 - 60 Hz
- Opción: 550 - 690 - 1000 VAC
Estrella - Triángulo
Arranque directo
- Método de arranque Schneider, Module VIGI 24V
- Opción a 1000 VAC
- Protección contra sobrecarga y falla a tierra
- Horómetro de percusión
- Indicador de secuencia de fase
- Cargador de batería Siemens
- Transformador principal 32 VAC, 300W 13A
- Luces de trabajo 3.5 kVA
- Carrete de cable eléctrico 2X, LED 30W, 9-32V
- Cable eléctrico 90 m
- Grado de protección 3x2/0 - AWG IP 55

SISTEMA DE AIRE, AGUA Y LUBRICACIÓN

- Compresor GA30
- Capacidad máxima 5.3 m³/min (187.4 CFM)
- Presión de trabajo 9.1 bar
- Bomba de agua motor hidráulico Grundfoss, CR5 - 9
- Caudal Máximo 6.9 m³/h (115 l/m)@3500rpm
- Presión de entrada de agua min.
- Enfriador tubular Bowman 2 bar
- Compresor (lubricación) FG-120, 42 GPM, 20 bar
- Compresor (lubricación) LE3-10

OPCIONES

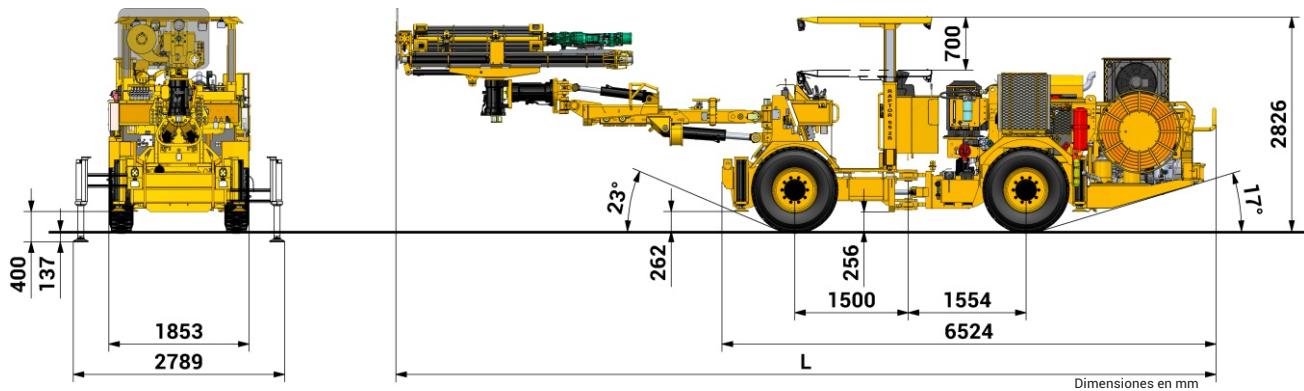
- Motor diesel Deutz BF4L914, Tier II, EPA II
72.4 kW @ 2300 rpm
Certificación FOPS/ROPS
- Cabina Cerrada A/C Parker
- Enfriador tropical para ambientes calientes Montabert HC 112, kW 26
(equipo con diferente configuración)
- Perforadora

INCLINOMETRO DIGITAL

El controlador del inclinómetro digital indica la medición de los ángulos de inclinación, rotación y paralelismo de la viga. Los ángulos se muestran en la pantalla con una interfaz amigable, también cuenta con un menú que muestra el estado de ambos sensores y cualquier error posible.



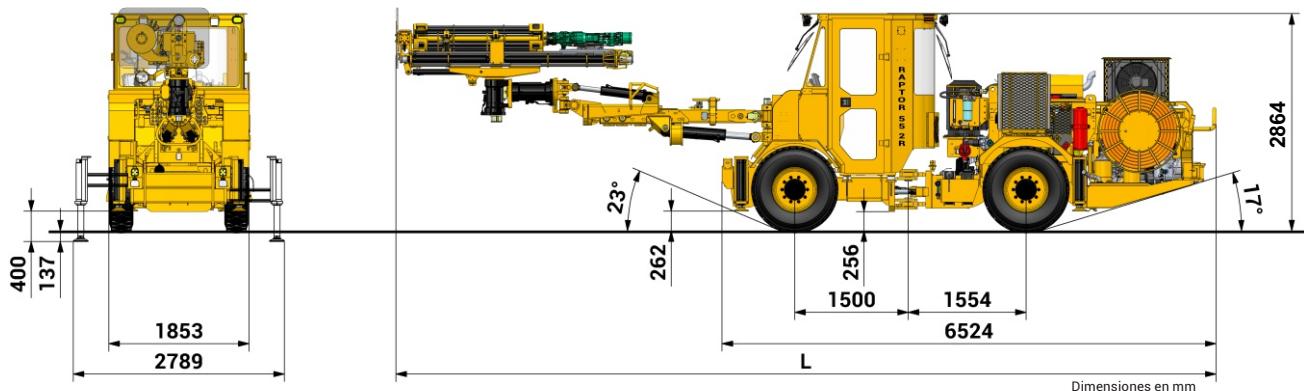
DIMENSIONES



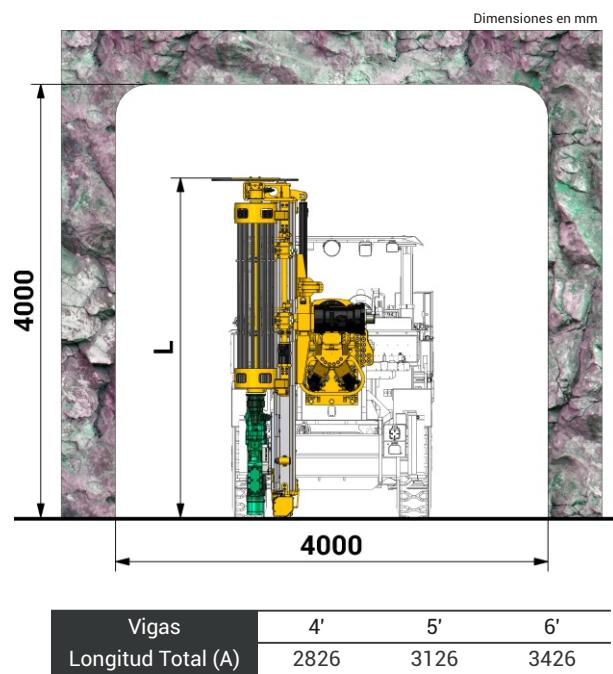
Vigas	4'	5'	6'
Longitud de equipo (L)	10,831	10,831	10,831

Peso del equipo
14,830 kg

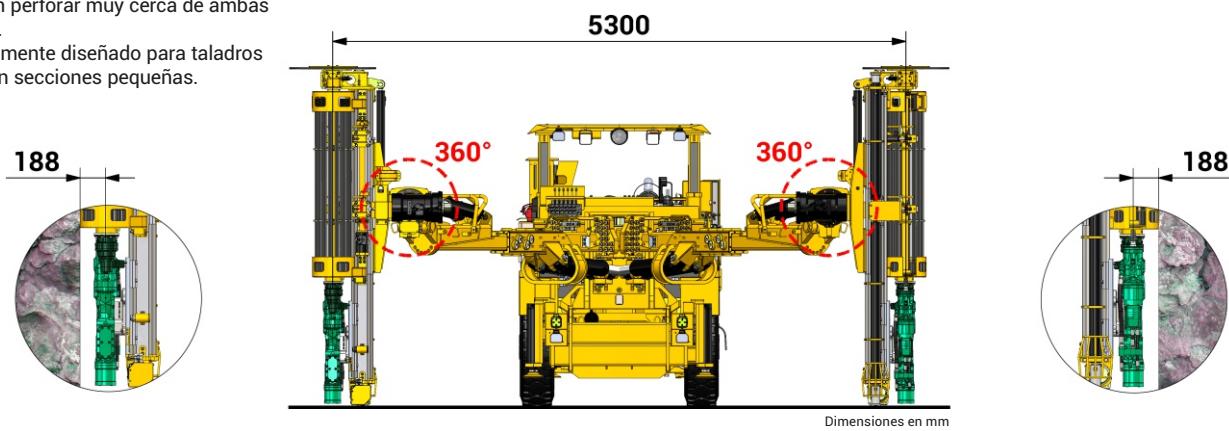
Opción: Cabina Cerrada A/C



COBERTURA



Las dos unidades de rotación permiten perforar muy cerca de ambas paredes.
Especialmente diseñado para taladros largos en secciones pequeñas.



RADIO DE GIRO

