

# SFL 35

## Cargador de bajo perfil para minería subterránea

---



---

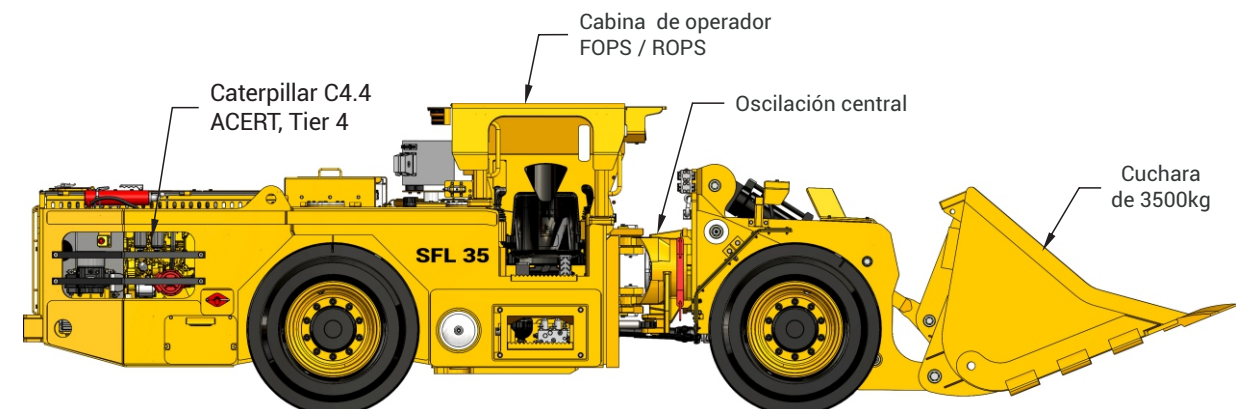
SFL 35 está especialmente diseñado para trabajos de minería subterránea en sección estrecha. Con un ancho de 1.40 m, una capacidad de carga de 3.5 toneladas, es ideal para aumentar su productividad sin la necesidad de aumentar las secciones de su galería.

El chasis y las articulaciones están diseñados para la aplicación más dura, a fin de permitir una alta disponibilidad con una vida útil más larga.

El compartimiento del operador es de asiento lateral para cumplir perfectamente con los requisitos subterráneos, con joysticks suaves y ergonómicamente ubicados para ofrecer comodidad y seguridad al operador y al personal de mantenimiento.

---

## ESPECIFICACIONES



### CUCHARA

- Capacidad 3500 kg
- Volumen 1.5 m<sup>3</sup>

#### Opciones:

Opción	Capacidad (kg)	Volumen (m <sup>3</sup> )
1	2.600	1.15
2	3100	1.34

### MOTOR

- Modelo Caterpillar C4.4 ACERT, Tier III
- Potencia 106 kW @ 2200 rpm

#### Opción:

- Motor diesel Deutz D914L06 stage III
- 74.9 kW @ 2300 rpm

### SISTEMA HIDRÁULICO

Funciones de la cuchara y de la pluma controladas por mando piloto individual, bomba de trabajo de engranajes reforzada.

### CARRIER

- Transmisión
- Caja de Transmisión Powershift
- Ejes diferenciales
- Oscilación
- Velocidad de desplazamiento

- Capacidad de subida rampa
- Frenos de servicio
- Frenos de emergencia y parqueo
- Dirección hidráulica (Carrier articulado)
- Llantas
- Cabina de operador
- Tanque de combustible
- Baterías
- Sistema Eléctrico
- Faros
- Sistema automático de supresión de incendios
- Extintor manual

#### Hidrodinámica

CLARK MHR 20000 series  
Kessler D71  
± 6°  
Plano - 32.5 km/h  
15% - 10 km/h  
15°

LCB, POSITOP system

Con bomba de emergencia

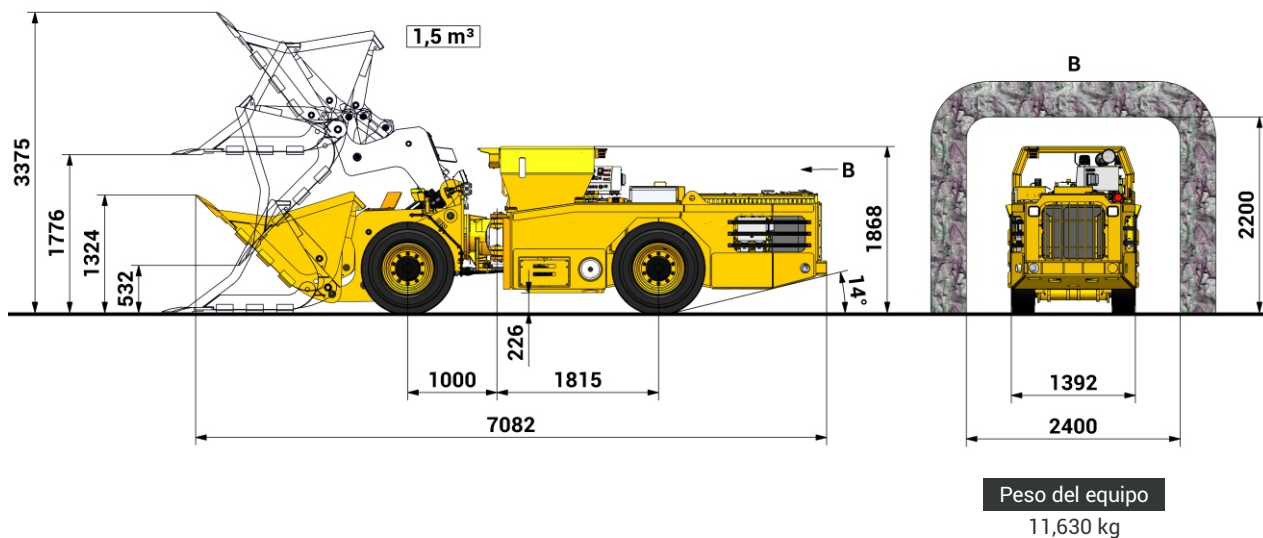
±45°  
9.00 x R20  
FOPS / ROPS  
155 l  
2x12 V, 100 Ah  
24 V  
3 delanteros y 2 traseros

ANSUL, 4 Boquillas  
1x6 kg, Tipo ABC

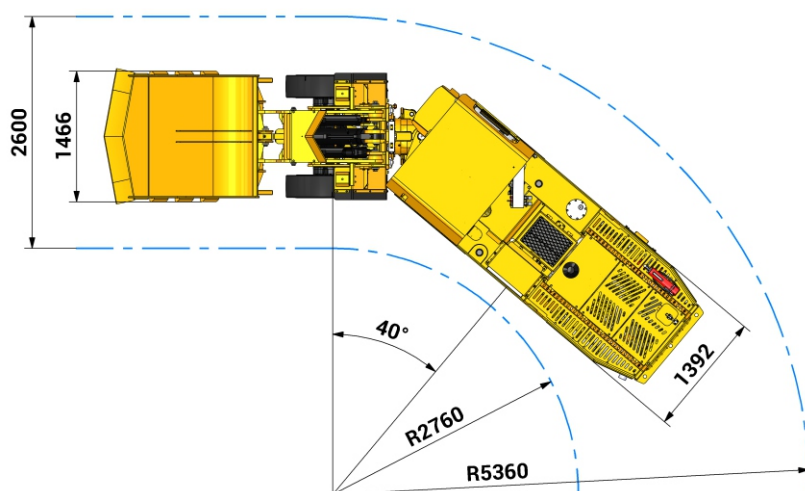
### Opción: Cabina de operado A/C



## DIMENSIONES



## RADIO DE GIRO



## OSCILACIÓN CENTRAL

Este **diseño único** ofrece ventajas significativas:

- No introducen fuerzas de torsión en la estructura posterior, no hay grietas en la estructura.
- Distribución del empuje del eje trasero en dos puntos en vez de uno solo.
- No hay movimiento de los frenos y de las líneas de refrigeración para mayor seguridad en la estructura trasera.
- Más espacio para el mantenimiento / reparación dentro de la estructura trasera.
- Diseños de sección posterior "plana" para una mejor vista del operador.
- Ejes delanteros y traseros idénticos con la posibilidad de cambiar los ejes de la parte delantera a posterior y viceversa para una mayor vida útil de los diferenciales y planetarios.
- Menor inventario de repuestos.

