

SURI 22

Mini Scissor Lift para vetas angostas

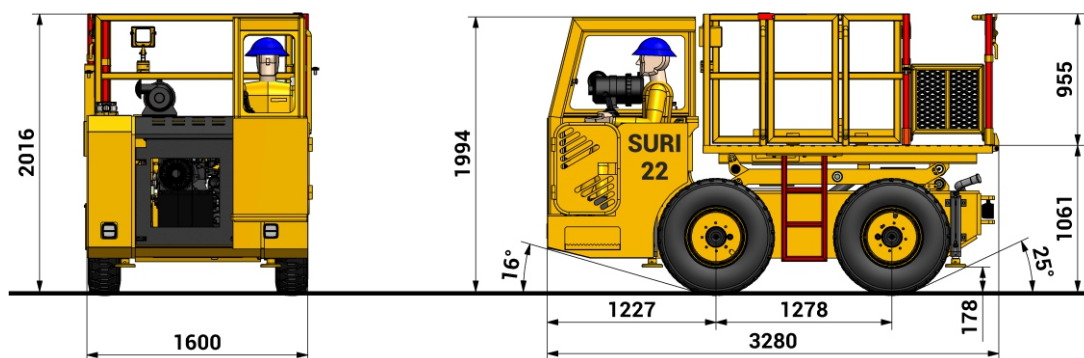


El SURI 22 MINI SCISSOR LIFT, está especialmente diseñado para trabajos de minería subterránea en sección estrecha. Con un ancho de 1.60 m, altura de 2.16 m y una capacidad de carga de 1.5 toneladas, el SURI 22 se adapta a galerías de 2.5 × 2.5 m.

El SURI 22 es ideal para realizar carguío de explosivos.

El chasis está diseñado para la aplicación más dura, a fin de permitir una alta disponibilidad con una mayor vida útil.

ESPECIFICACIONES



CARRIER

- | | |
|----------------------------------|---|
| • Modelo | S22 |
| • Motor diesel | Deutz BF4L2011, Tier II |
| - Potencia | 55,1 kW @ 2300 rpm |
| • Catalizador de escape | Estándar |
| • Transmisión | Hidrostático |
| • Bomba de Transmisión | PM50 52cc |
| • Motores Hidrostáticos | Cuatro motores MSE 08, dos de ellos con freno de servicio |
| • Velocidad de desplazamiento: | |
| - Horizontal | Máx. 13.5 km/h |
| - Rampa positiva 15% | Máx. 7 km/h |
| • Frenos de servicio | Frenos de discos en dos motores |
| • Frenos de emergencia y parqueo | SAHR (Spring Applied Hydraulic Release) |
| • Llantas | 8.25 x R15 |
| • Gatos Hidráulicos | 2 delanteros / 2 posterior |
| • Cabina de operador (canopy) | FOPS / ROPS |
| • Tanque de combustible | 90 l |
| • Baterías | 2x12 V, 90 Ah |
| • Sistema eléctrico | 24 VDC |
| • Luces de marcha | 4X, Halógeno 65W HD, 24 V |
| • Extintor manual | 1x6kg, Tipo ABC |

SISTEMA DE CONTROL HIDRÁULICO

- | | |
|---|-------------|
| • Presión de trabajo | 180 bar |
| • Tanque de aceite hidráulico | 75 l |
| • Filtro hidráulico de retorno | Parker, 10µ |
| • Filtro hidráulico de alta | Parker, 10µ |
| • Indicador de saturación del filtro hidráulico | Parker |
| • Indicador de bajo nivel de aceite | Hydac |
| • Indicador de temperatura de aceite | Hydac |

CAPACIDAD

- | | |
|----------------------|-------|
| • Capacidad de Carga | 1.5 t |
|----------------------|-------|

