

TROIDON 55 XP

Jumbo Frontonero para secciones medianas



TROIDON 55 XP es un jumbo de perforación frontal de 1.85 m de ancho recomendado para secciones medianas.

Viene equipado con la perforadora Montabert HC 95 de 22kW que incorpora Back Hammering para evitar el atascamiento de barras.

Su brazo con paralelismo automático y su diseño simple, sin complicaciones técnicas y menor mantenimiento.

El sistema hidráulico de mandos directos con control hidráulico pilotado hace de este equipo altamente confiable para la operación.

Chasis para trabajo pesado, articulado 4WD, auto impulsado con motor diesel.

ESPECIFICACIONES



PERFORADORA

- Modelo Montabert HC 95 (095LMA)
- Potencia de impacto 22kW
- Presión de percusión 180 bar -200 bar
- Frecuencia de percusión 62 Hz (3700 bpm)
- Velocidad de rotación 0 - 296 rpm
- Torque de rotación 764 Nm
- Diámetros de perforación 45 - 76 mm
- Consumo de aire (barrido) 8000 l/min (7-10bar)
- Consumo de aire (lubricación) 300 l/min (a 3bar)
- Consumo de aceite (lubricación) 0.8cc /min
- Consumo de agua 60 - 120 l/min (8-20 bar)
- Shank Adapter R38,T38,T45 - macho
- Peso 186 kg

VIGA

- Modelo RE 2500 series
- Avance de perforadora Cilindro hidráulico y cable de acero
- Extensión de viga 1290 mm

Tipo de Viga	Longitud total (mm)	Longitud de barra (mm)
Viga de avance 14'	5848	4305
Viga de avance 16'	6478	4915
Viga telescópica 8'-14'	4073 / 5878	2475 (8') / 4305 (14')
Viga telescópica 10'-16'	4549 / 6375	3085 (10') / 4913 (16')



CARRIER

- Modelo C66.3
- Motor diesel Caterpillar C4.4 ACERT, Tier 3
- - Potencia 106 kW @ 2200 rpm
- Catalizador de escape DOC (Diesel Oxidation Catalyst)
- Transmisión Hidrodinámica
- Caja de Transmisión Powershift Dana, T12000
- Ejes diferenciales Dana, Serie 112
- Eje oscilante posterior ± 8°
- Velocidad de desplazamiento: máx. 16 km/h
- - Horizontal máx. 4 km/h
- Rampa positiva 15%
- Bomba de posicionamiento Parker
- Frenos de servicio Discos húmedos
- Frenos de emergencia y parqueo SAHR (Spring Applied Hydraulic Release)
- Dirección hidráulica ±40°
- (Carrier articulado)
- Llantas 12 x R20
- Gatos hidráulicos 2 delanteros extendible, 2 posterior
- Cabina de operador (canopy) FOPS / ROPS
- Tanque de combustible 20.6 gal / 78 l
- Baterías 2x12 V, 95Ah
- Sistema eléctrico 24 VDC
- Luces de marcha 8X, LED 28W, 9-32 V
- Sistema centralizado de engrase SKF
- Sistema de lubricación de perforación SKF
- Sistema automático de supresión de incendios ANSUL, 4 boquillas
- Extintor manual 1x20 lb (PQS)
- Sistema de lavado de alta presión Manual
- Pistola de engrase con carrete Manual

BOOM

- Modelo Boom 5AP.4
- Extensión de boom 1200 mm
- Angulo de levante +60° / -27°
- Angulo de giro ±35°
- Rotación 360°
- Cilindros hidráulicos

SISTEMA DE CONTROL HIDRÁULICO

• Válvula de control directo	Parker KA-18
• Control de perforación	PCS (Pilote Control System)
• Bomba de percusión	
(Presión compensada)	Rexroth A10VO100
• Bomba de rotación doble	Parker
• Presión de trabajo	180 - 200 bar
• Tanque de aceite hidráulico	37.5 gal / 142 l
• Filtro hidráulico de retorno	Parker, 10μ
• Filtro hidráulico de alta	Parker, 10μ
• Indicador de saturación del filtro hidráulico	
• Indicador de bajo nivel de aceite	Parker
• Indicador de temperatura de aceite	Hydac
• Indicador de temperatura de aceite	Hydac

SISTEMA ELÉCTRICO

• Motor eléctrico	75kW (100 HP)
• Voltaje	380 - 440 VAC
• Frecuencia	50 - 60 Hz
• Método de arranque	Opciones: 550 - 690 - 1,000 VAC
• Opción a 1000 VAC	Estrella - Triángulo
• Protección contra sobrecarga y falla a tierra	Arranque directo
• Horómetro de percusión	24V
• Indicador de secuencia de fase	
• Cargador de batería	IN 32 VAC, 300W 13A OUT 28 VDC
• Transformador principal	3.5 kVA
• Luces de trabajo	2X, LED 50W, 9-32 VDC
• Carrete de cable eléctrico	90 m
• Cable eléctrico	3x1/0 AWG
• Grado de protección	IP 55

SISTEMA DE AIRE Y AGUA

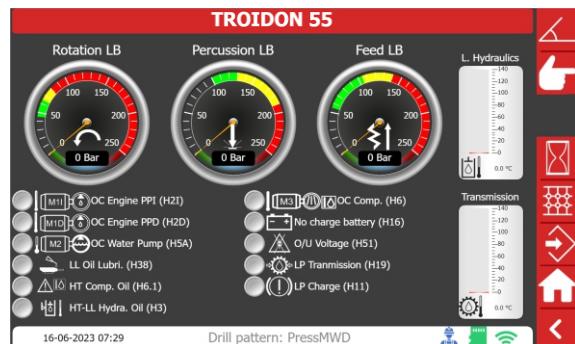
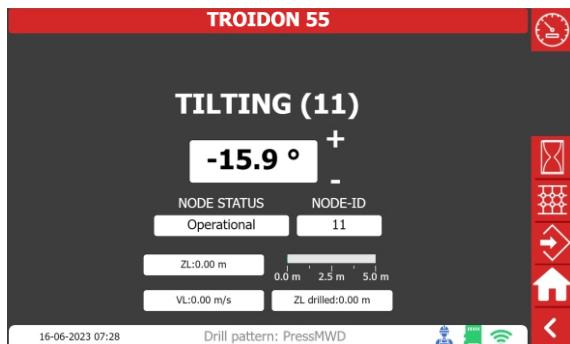
• Compresor	CTN3
• Capacidad máxima	1.65 m ³ /min
• Presión de trabajo	8 bar
• Bomba de agua motor hidráulico	
• Grundfoss, CR5 - 9	
• Caudal Máximo	6.9 m ³ /h (115 l/m)@3500rpm
• Presión de entrada de agua min.	
• Enfriador tubular Bowman	2 bar
• Tanque de aire	FG-120, 42 GPM, 20 bar 90 l

OPCIONES

• Motor diesel	Deutz BF4L914, Tier II, EPA II 72.4 kW @ 2300 rpm
• Enfriador tropical para ambientes calientes	
• Cabina Cerrada A/C	Certificación FOPS/ROPS
• Data Logging y Sistema Tracking	

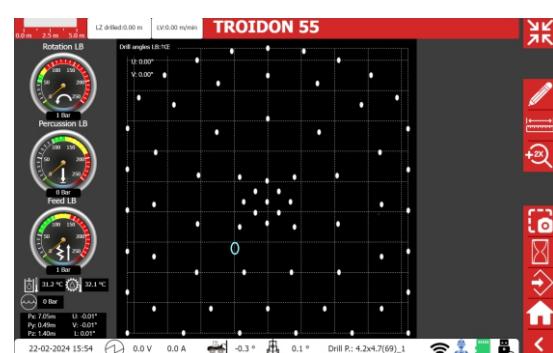
SISTEMA DATA LOGGING

- El sistema gestiona diagnósticos del equipo mediante registros de alarmas, presiones de perforación y lecturas del ECM del motor.
- Lectura de posicionamientos de brazo (ángulo de basculación), presiones de perforación, metros perforados, temperaturas del sistema hidráulico y transmisión.
- Recopilación de datos por USB y/o Internet.

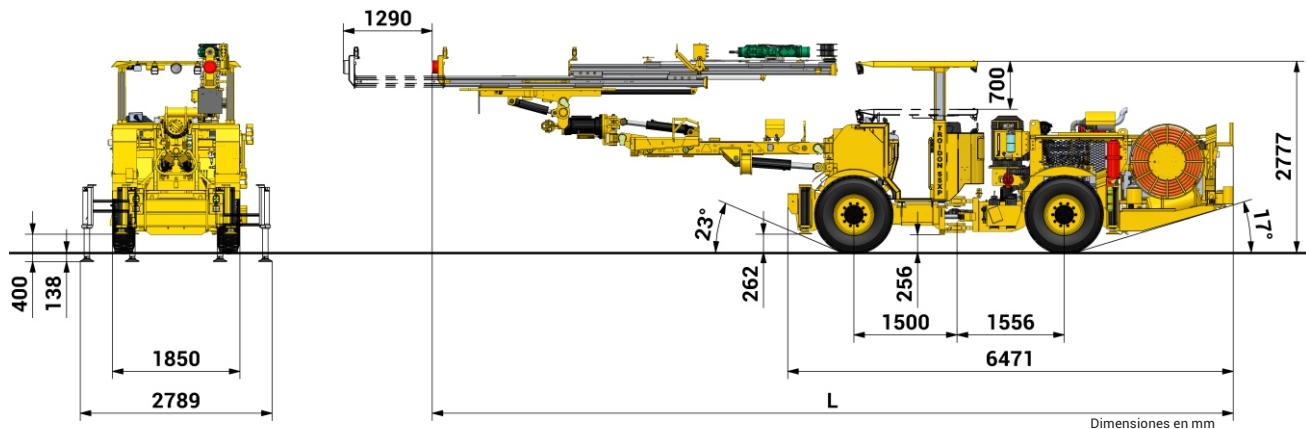


SISTEMA TRACKING

- Los patrones de PERFORACIÓN deben de estar elaborados en el estandar IREDES, que genera basicamente un archivo .xml / .dp donde está la información de la malla perforación digital.
- Los archivos se transfieren al jumbo de perforación mediante un dispositivo de seguridad USB.
- Lectura de posicionamientos de brazo (ángulos de levante, laterales, giro y basculación), presiones de perforación, metros perforados, temperaturas del sistema hidráulico y transmisión.

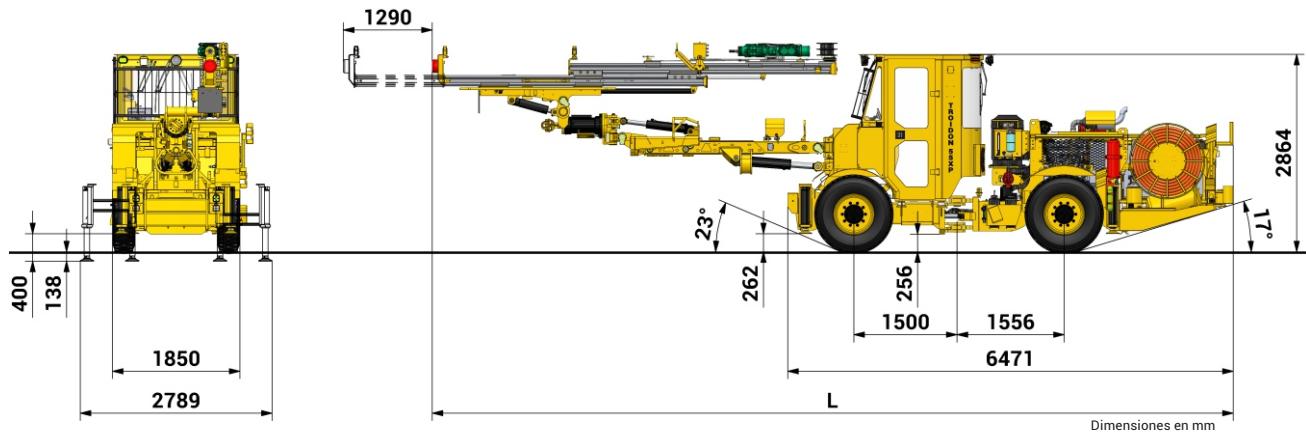


DIMENSIONES



Vigas	Avance				Telescopica	Peso del equipo
	14'	16'	8'/14'	10'/16'		
Longitud de equipo (L)	12,137	12,660	11,638	12,198		14,845 kg

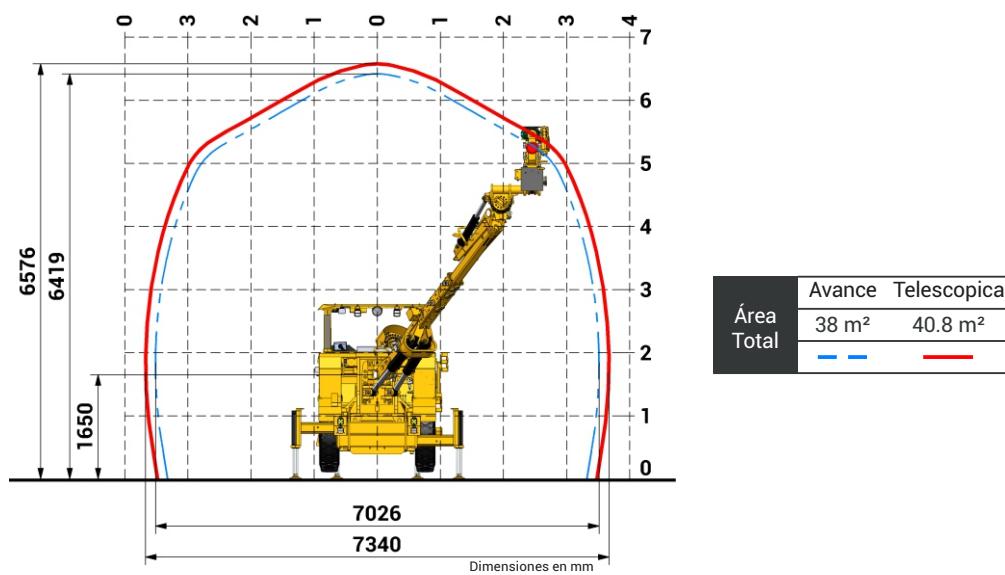
Opción: Cabina Cerrada A/C



Peso del equipo
15,100 kg



COBERTURA



RADIO DE GIRO

